



FREIOTHERM-hidro lakirna barva

WO1892M

Lastnosti	- Vodotopna pečno sušeča barva - Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav - Dobra odpornost na praske - Dobra odpornost na vročo vodo - Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine - Dobra trdota in elastičnost	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja vizuelno	motna
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 50-60 sekund iztočna čašica 4 mm
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	8,3-8,7
	Gostata teoretična določitev	1,2-1,4 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	48-60 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	280-320 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	250-270 g/m², Debelina nanosa 80 µm
Podlaga	- Aluminij - Aluminij, predobdelan - Jeklo - Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni - Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine	
	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
	Podlaga	Aluminij
	Osnovna barva	WO1892MRA916 Debelina suhega sloja 30 µm
	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro lakirna barva

WO1892M

	■ Odpornost na kemikalije Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 40 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Brizganje - Visoki pritisk v dobavni viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 3-4 bar ■ Elektrostatsko možno, napravi prilagojeno ■ Čiščenje pripomočkov Tako z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Sušenje v peči 30 min / 180 °C - 15 min / 200 °C ■ Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

**FREIOTHERM-hidro lakirna barva**
WO1892M

uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Posebna opozorila■ **EFD-Info**

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.