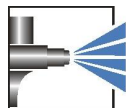


FREIOPLAST-hidro premaz

WL1710L

Lastnosti	- Vodotopen 1K premaz - Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil - Hitro zasušenje - Hitra popolna suhost - Dobra odpornost na udarce kamnov - Dobra fleksibilnost - Protihrupna dušilna masa med elementi	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Disperzija poliuretanske smole
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	globoko motna 3-10 pod kotom 85°
	Viskoznost	11000-15000 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min.
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	8,0-8,5
	Gostata teoretična določitev	1,2-1,4 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	59-61 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	454-494 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	2400-2800 g/m², Debelina nanosa 1000 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1710LM2166
Podlaga	KTL-temeljizirano	
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	KTL-temeljizirano
	Pokrivna barva	WL1710LM2166 Debelina suhega sloja 1000 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1	število 0
Preizkus obstojnosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

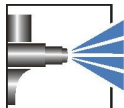


FREIOPLAST-hidro premaz

WL1710L

	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	240 ur Podkorozija Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 60°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože preleti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 5000 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Brizganje - Airless	v dobavni viskoznosti Šoba 0,15 mm kot 40° Pritisk materiala 120 bar
	■ Brizganje - Visoki pritisk	v dobavni viskoznosti Šoba: 2 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
Utrjevanje	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
	■ Zračno sušenje	pri 20 °C, 50 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 6-8 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 10 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

**FREIOPLAST-hidro premaz**
WL1710L

uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Posebna opozorila■ **EFD-Info**

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista
Št. 111 + 510

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.
Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo
nimamo nikakršnega
vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.