



# FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

## WA4187HRU916

|                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                          |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Svojstva</b>                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li> <li>■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana</li> <li>■ Temeljni nanos</li> <li>■ Dobra svojstva prijanjanja</li> </ul> |                                                          |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Osnova vezivnog sredstva</li> </ul>                                                                                                                                                                                               | Akrilna smola                                            |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ton boje</li> </ul>                                                                                                                                                                                                               | prometno bijela<br>Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)     |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suha tvar<br/>DIN EN ISO 3251</li> </ul>                                                                                                                                                                                          | 65-69 %                                                  |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gustoća<br/>teoretska vrijednost</li> </ul>                                                                                                                                                                                       | 1,43 g/cm <sup>3</sup>                                   |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ MEQ-Base-broj<br/>DIN EN ISO 15880</li> </ul>                                                                                                                                                                                     | 28-35                                                    |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Viskozitet</li> </ul>                                                                                                                                                                                                             | 4000-8000 mPa.s                                          |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Debljina sloja</li> </ul>                                                                                                                                                                                                         | 8-12 µm                                                  |
| <b>Mehanička ispitivanja</b>                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ na željezofosfatiranju</li> </ul>                                                                                                                                                                                                 |                                                          |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Giter test prionjivosti<br/>DIN EN ISO 2409</li> </ul>                                                                                                                                                                            | Gt 0                                                     |
| <b>Test postojanosti</b>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ na željezofosfatiranju</li> </ul>                                                                                                                                                                                                 |                                                          |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul>                                                                                                                                                          | 504 sati<br>podkorodiranje Wb <1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pretpriprema</b><br/>Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>                                         |                                                          |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Omjer mješanja</li> </ul>                                                                                                                                                                                                         | 1 : 1<br>WA4027:WA4187                                   |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</li> </ul>                                                                                                                                                                                      | 25-45 kut 60°                                            |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ pH vrijednost</li> </ul>                                                                                                                                                                                                          | 8,2-8,6                                                  |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Provodljivost</li> </ul>                                                                                                                                                                                                          | 1100-1400 µS/cm                                          |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suha tvar<br/>DIN EN ISO 3251</li> </ul>                                                                                                                                                                                          | 16-18 %                                                  |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ MEQ-Base-broj<br/>DIN EN ISO 15880</li> </ul>                                                                                                                                                                                     | 30-33 mg/g                                               |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Udio organsik otapala</li> </ul>                                                                                                                                                                                                  | 0,4-0,8 %                                                |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura kupke</li> </ul>                                                                                                                                                                                                      | 24-27 °C                                                 |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ čas oslojevanjaVrijeme oslojevanja</li> </ul>                                                                                                                                                                                     | 60-180 sekundi                                           |
|                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Napon odvajanja</li> </ul>                                                                                                                                                                                                        | 70-200 volti                                             |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



## FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala WA4187HRU916

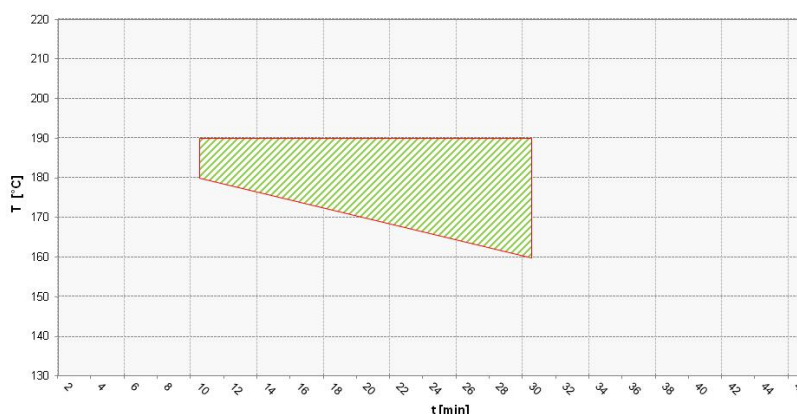
### ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja: Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

### ■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



### Postojanost kod skladištenja

#### ■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

#### ■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.