



FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz. WA4153HRU910

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná ■ System jednowarstwowy															
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>Żywica akrylowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>reinweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>58-62 %</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,21 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>17-24</td></tr> <tr> <td>■ Lepkość</td><td>7000-14000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>20-25 µm</td></tr> </table>	■ Baza	Żywica akrylowa	■ Kolor	reinweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	58-62 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,21 g/cm ³	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	17-24	■ Lepkość	7000-14000 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	20-25 µm	
■ Baza	Żywica akrylowa															
■ Kolor	reinweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)															
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	58-62 %															
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,21 g/cm ³															
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	17-24															
■ Lepkość	7000-14000 mPa.s															
■ Kontrolna grubość warstwy	20-25 µm															
Test mechaniczny	■ na stali, czyszczonej alkalicznie <table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Test gięcia na trzpieniu cylindryczny DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815</td><td>1,0 mm</td></tr> <tr> <td>■ Twardość powłoki wg. Wolff-Wilborn ISO 15184</td><td>3 H</td></tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test gięcia na trzpieniu cylindryczny DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Twardość powłoki wg. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H							
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0															
■ Test gięcia na trzpieniu cylindryczny DIN EN ISO 1519	8 mm															
■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815	1,0 mm															
■ Twardość powłoki wg. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H															
Test wytrzymałości	■ na stali, czyszczonej alkalicznie <table> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 godzin odwarstwienie Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> </table>	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8															
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. <table> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>45-60 przy kącie 60°</td></tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td><td>8,4-8,8</td></tr> <tr> <td>■ Przewodność</td><td>1300-1650 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>16,0-17,5 %</td></tr> <tr> <td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>45-50 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Zawartość rozpuszczalników</td><td>0,9-1,3 %</td></tr> </table>		■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	45-60 przy kącie 60°	■ Wartość pH	8,4-8,8	■ Przewodność	1300-1650 µS/cm	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	16,0-17,5 %	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	45-50 mg/g	■ Zawartość rozpuszczalników	0,9-1,3 %		
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	45-60 przy kącie 60°															
■ Wartość pH	8,4-8,8															
■ Przewodność	1300-1650 µS/cm															
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	16,0-17,5 %															
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	45-50 mg/g															
■ Zawartość rozpuszczalników	0,9-1,3 %															

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

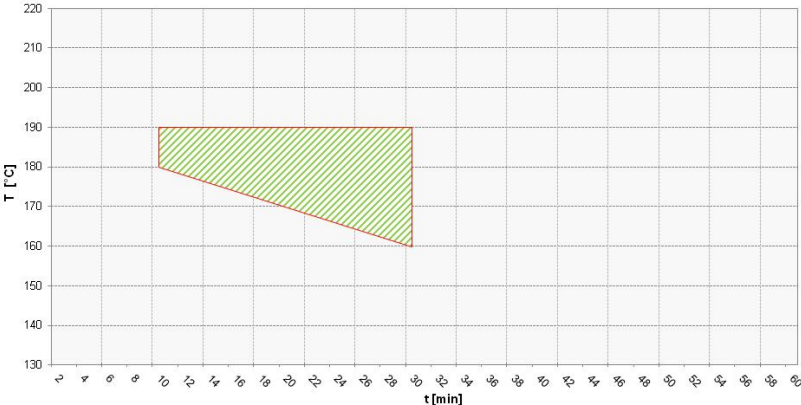
Strona: 1 / 2
Wersja: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz. WA4153HRU910

	organicznych <table border="1"> <tr> <td>■ Temperatura kąpieli</td><td>24-27 °C</td></tr> <tr> <td>■ Czas malowania</td><td>60-180 sekund/-y</td></tr> <tr> <td>■ Napięcie rozdzielcze</td><td>160-320 wolt</td></tr> </table> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	■ Temperatura kąpieli	24-27 °C	■ Czas malowania	60-180 sekund/-y	■ Napięcie rozdzielcze	160-320 wolt
■ Temperatura kąpieli	24-27 °C						
■ Czas malowania	60-180 sekund/-y						
■ Napięcie rozdzielcze	160-320 wolt						
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 						
Magazynowanie	■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.						
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.						