



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1451T/HU0448

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 2K nátěr - Použití např. v branži výroby vozidel - Velmi dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný mat 35-40 Úhel 60°
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 45-55 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Tužidlo	HU0448 Viz technický list
	Pomněr míchání	Hmotnostní díly 5:1
	Pomněr míchání	Objemové díly 4,5:1
	Ředění	деми voda
	pH	7,5-8,5
	Hustota teoretický údaj	1,02-1,22 g/ml
	Hustota teoretický údaj	1,0-1,2 g/ml poi přidání tužidla
	Pevné částice teoretický údaj	36-40 %
	Pevné částice teoretický údaj	39-43 % poi přidání tužidla
	Objem pevných částic teoretický údaj	244-284 ml/kg
	Objem pevných částic teoretický údaj	282-322 ml/kg poi přidání tužidla
	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	122-142 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm Poi přidání tužidla
Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1451TRA905	
Podklad	Základ	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky	
Návrh skladby	Podklad	na minerálním podkladu
	Základ	WU1451TRA905 Poměr míchání 5:1/HU0448 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Krycí lak	WU1451TRA905 Poměr míchání 5:1/ HU0448

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

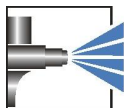


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1451T/HU0448

		Tloušťka suchého filmu 40 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 120°C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 4 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,23 mm úhel 40° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstříku 3
	■ Stříkání vysokotlakem	30-50 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,5 mm Tlak stříkání 3 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Tužidla jsou nesmíselná s vodou ! Čištění nutné provést organickým rozpouštědlovým čističem.
Vytvrzení	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchu
	■ Schnutí na prach	po 60 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 3 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 70°C

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe**
WU1451T/HU0448

Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 109 + 111 + 510 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.