



FREIOTHERM-KTL-Spezial

WK4906HRU905

Свойства	■ 2-К катафорезная грунтовка ■ Область применения, например услуги по окраске ■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная ■ Грунтовка ■ Высокая коррозионная стойкость												
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Модифицированная эпоксидная смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>44-48 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,21 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ/s-Значение</td><td>42-47 mmol/100g</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>15-20 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола	■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	44-48 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,21 g/cm ³	■ MEQ/s-Значение	42-47 mmol/100g	■ Толщина покрытия	15-20 µm
■ Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола												
■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL												
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	44-48 %												
■ Плотность теоретически определяемая	1,21 g/cm ³												
■ MEQ/s-Значение	42-47 mmol/100g												
■ Толщина покрытия	15-20 µm												
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ на цинкфосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td><td>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> </table>	■ на цинкфосфате		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	4 mm	■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm				
■ на цинкфосфате													
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	4 mm												
■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm												
Стойкость	<table> <tr> <td>■ на цинкфосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>1008 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест, циклический</td><td>10 циклов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> </table>	■ на цинкфосфате		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Климатический тест, циклический	10 циклов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8				
■ на цинкфосфате													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Климатический тест, циклический	10 циклов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table> <tr> <td>■ Подготовка поверхности</td><td>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>4:1 WK4038 : WK4906</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>30-50 угол 60°</td></tr> </table>	■ Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)	■ Смесевое соотношение	4:1 WK4038 : WK4906	■ Глянец DIN EN ISO 2813	30-50 угол 60°						
■ Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)												
■ Смесевое соотношение	4:1 WK4038 : WK4906												
■ Глянец DIN EN ISO 2813	30-50 угол 60°												

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Spezial

WK4906HRU905

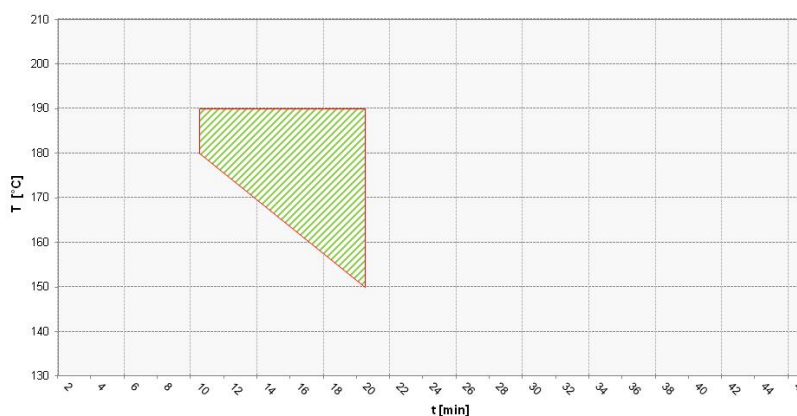
■ pH-Значение	5-6
■ Удельная электропроводность	800-1200 $\mu\text{S}/\text{cm}$
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	12-14 %
■ MEQ/b-Значение	5,5-7,0 mmol/100 g
■ Доля органических растворителей	1,5-3,0 %
■ Температура ванны	32-34 °C
■ Время нанесения	120-240 Секунд
■ Напряжение	150-300 Вольт
■ Указания по обеспечению охраны труда	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Отверждение

■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./150 °C

Условия отверждения с хорошими конечными результатами



Срок хранения

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.

Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Spezial

WK4906HRU905

применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.