



FREIOTHERM-ATL-metalik

WA4450HE1765

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana ■ Jednoslojni sistem	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
	■ Ton boje	element srebrna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	38-42 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,04 g/cm ³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	32-39
	■ Viskozitet	4000-10000 mPa.s
	■ Debljina sloja	15-25 µm
Mehanička ispitivanja	■ na alkalno očišćenem željezu	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm
	■ Test utiskivanja prema Bucholzu	1,0 mm
	■ ISO 15184	3 H
Test postojanosti	■ na alkalno očišćenem željezu	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	40-50 kut 60°
	■ pH vrijednost	8,0-8,8
	■ Provodljivost	1300-1600 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	14,0-15,0 %
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	43-47 mg/g
	■ Udio organsik otapala	2,0-3,6 %
	■ Temperatura kupke	24-27 °C

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpretnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 1
16.05.2021

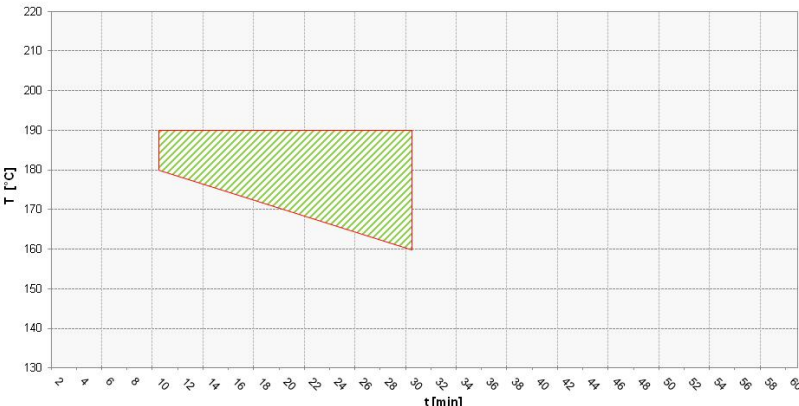
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-metalik

WA4450HE1765

	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja 60-180 sekundi ■ Napon odvajanja 70-200 volti ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama 
Postojanost kod skladištenja	■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.