

FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1676V

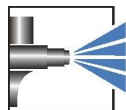
Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje - Dobra tvrdoća i elasticitet - Pogodna za umjetne materijale	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliuretanskih smola
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja vizualno	mat
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 35-43 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Razrjeđivač	demineralizirana voda
	pH vrijednost	8,4-8,8
	Gustoća teoretska vrijednost	1,35-1,55 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	57-63 %
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	400-420 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	90-105 g/m², Debljina nanosa 40 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1676VH3374
Podlaga	PS (Polistiren)	
	PS (Polistiren-Pjena)	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	PS (Polistiren)
	Završna boja	WL1676VH3374 Spessore del film secco 30 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom.	
	Temperatura objekta	10-30 °C

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija:
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1676V

	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 20 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 1 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 3 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 90°C moguće
Postojanost kod skladištenja		
■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		
Uvjeti ispitivanja		
■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111		
■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.		