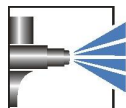

EFDEDUR-Hydro-Klarlack
WU1451G/HU0050

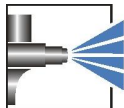
Vlastnosti	- Vodou ředitelný 2K nátěr - Použití např. v branži výroby vozidel - Velmi dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo	
Technická/ Fyzikální Data	- Pojivová báze - Barevný odstín - Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 - Viskozita DIN 53211 (původně) - Tužidlo - Poměr míchání - Poměr míchání - Ředění - pH - Hustota teoretický údaj - Hustota teoretický údaj - Pevné částice teoretický údaj - Pevné částice teoretický údaj - Objem pevných částic teoretický údaj - Objem pevných částic teoretický údaj - Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát - Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	- Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem - bezbarvý - lesk 80-90 Úhel 60° - Doba výtoku 38-42 Sekund 4 mm výtokový pohárek - HU0050 Viz technický list - Hmotnostní díly 5:1 - Objemové díly 4,7:1 - demí voda 7,5-8,5 1,16-1,18 g/ml 1,15-1,17 g/ml poi přidání tužidla 44-48 % 50-54 % poi přidání tužidla 330-370 ml/kg 350-390 ml/kg poi přidání tužidla 105-115 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm Poi přidání tužidla - Odstín WU1451GRA999
Podklad	- Základ - ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol) - PVC (Polyvinylchlorid)	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky - Základ	
		WU1451HRA735 Poměr míchání 7:1/HU0050 Tloušťka suchého filmu 60 µm



EFDEDUR-Hydro-Klarlack

WU1451G/HU0050

	■ Čirý lak	WU1451GRA999 Poměr míchání WU1451GRA999 5:1 HU0050 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Hodin Průnik Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 120°C Dlouhodobá zátěž 70°C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupů převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 4 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,23 mm úhel 40° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstříku 3
	■ Stříkání vysokotlakem	30-50 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,5 mm Tlak stříkání 3 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh


EFDEDUR-Hydro-Klarlack
WU1451G/HU0050

	- Schnutí na prach po 60 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5) - Na uchopení po 8 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Proschnutý po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522) - Mezischnutí 60 min./ 20 °C - Schnutí v peci možné do 80°C
Skladování	V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 109 + 111 Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.