



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

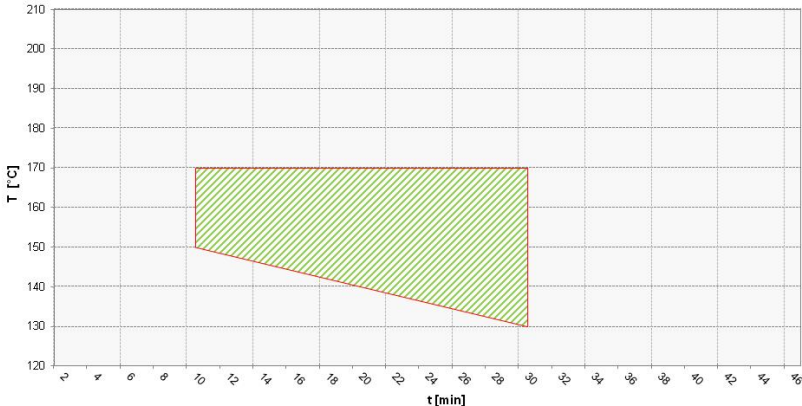
WA4905ERU905

Свойства	■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Материал для первого заполнения ванны, полностью нейтрализованный ■ Высокая коррозионная стойкость														
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Эпокси-акрилат</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>11-13 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,02 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>10-150 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>20-30 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Эпокси-акрилат	■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	11-13 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,02 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880		■ Вязкость	10-150 mPa.s	■ Толщина покрытия	20-30 µm
■ Связующие - основы	Эпокси-акрилат														
■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL														
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	11-13 %														
■ Плотность теоретически определяемая	1,02 g/cm ³														
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880															
■ Вязкость	10-150 mPa.s														
■ Толщина покрытия	20-30 µm														
Механические испытания	■ на железифосфате ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409														
Стойкость	■ на железифосфате ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Химстойкость														
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование) ■ Глянец DIN EN ISO 2813 ■ pH-Значение ■ Удельная электропроводность ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880 ■ Доля органических растворителей														

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest WA4905ERU905

	■ Температура ванны 24-27 °C ■ Время нанесения 120-240 Секунд ■ Напряжение 70-200 Вольт ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин../140 °C Условия отверждения с хорошими конечными результатами 
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.