



FREIOTHERM-ATL-special

WA4904HRU905

Egenskaper	■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn ■ Efterfyllningsfärg, neutraliserad ■ Primer alt enskiktsystem	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Akrylharts
	■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)
	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,06 g/cm³
	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	51-57
	■ Viskositet	3000-8000 mPa.s
	■ Testad skittjocklek	18-22 µm
Mekanisk provning	■ på stål, alkaliskt avfettat	
	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.	
	■ Glans DIN EN ISO 2813	45-55 mätvinkel 60°
	■ pH-värde	8,1-8,5
	■ Ledningsförmåga	1400-1900 µS/cm
	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-14 %
	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	56-60 mg/g
	■ Andel organiskt lösningsmedel	1,4-2,0 %
	■ Badtemperatur	24-27 °C
	■ Beläggningstid	60-180 sekunder
	■ Beläggningens spänning	130-260 volt
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
	Härdning	■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C
grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

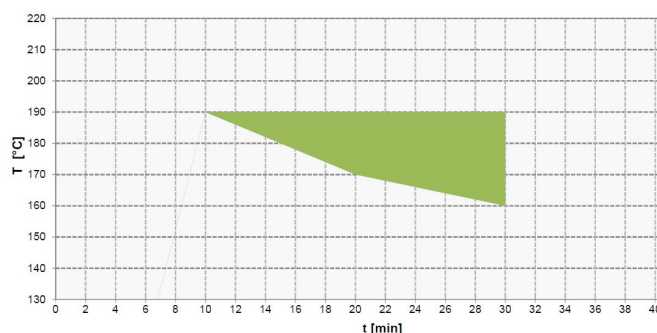


FREIOTHERM-ATL-special

WA4904HRU905

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Lagerbeständighet

- 1 turnover /år

I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.