



FREIOTHERM-Farba wodna metalik WO1875H-Met.

Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier piecowy - Zastosowanie np. w branży samochodowej - Efekt metaliczny - Dobra odporność mechaniczna - Dobra odporność na rosę	
Dane techniczne	Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Aminowej
	Kolor	kolory metaliczne
	Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półpołysk 55-65 kątł 60°
	Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 40-50 sekund 4 mm kubek wypływowy
	Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana
	Wartość pH	7,9-8,1
	Gęstość wartość teoretyczna	1,02-1,04 g/ml
	Części stałe wartość teoretyczna	22-26 %
	Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	190-210 ml/kg
	Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	95-105 g/m², Grubość warstwy 15 µm
	Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1875HK2442
Powierzchnia	Gruntowane farbą kataforetyczną	
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcz, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne	
System	Powierzchnia	na blaszce aluminiowej poddanej chromianowaniu
	Podkład	KTL-Grundierung Grubość warstwy suchej 20-30 µm
	lakier nawierzchniowy	WO1875HK2442 Grubość warstwy suchej 20 µm
Test mechaniczny	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa <2
Test wytrzymałości	Odporność na wilgoć - stały	120 godzin

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-Farba wodna metalik WO1875H-Met.

	klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227	96 godzin Odwastwienie Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 %
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,2 mm Nacisk natrysku 4 bar
	■ Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie piecowe	10 min./ 130 °C - 7 min./ 150 °C
	■ Temperatura obiektu okno piecowe na prośbę	
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.	
	Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	