



FREIOTHERM-KTL-avtomobilski

WK4968HRU905

Lastnosti	- Katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva - Uporaba npr. v branži Usluge lakiranja - Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana - Nanašanje debelejših slojev - Zelo dobra protikorozijska zaščita	
Tehnično / Fizikalni Podatki	- Osnova vezivnega sredstva - Barvni ton - Suha snov DIN EN ISO 3251 - Gostata teoretična določitev	- Epoksidna smola - črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL) 43-47 % 1,16 g/cm³
Mehanski preizkusi	- na cink fosfatirano podlago "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 - Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520 - Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519	
Preizkus obstojnosti	- na cink fosfatirano podlago - Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 - Klimatski test DIN EN ISO 11997-1-B - Odpornost na kemikalije	
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje). - Mešalno razmerje - Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813 - pH vrednost - Prevodnost	
	4:1 WK4035 : WK4968 50-70 pod kotom 60° 5,0-6,5 1000-1600 µS/cm	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

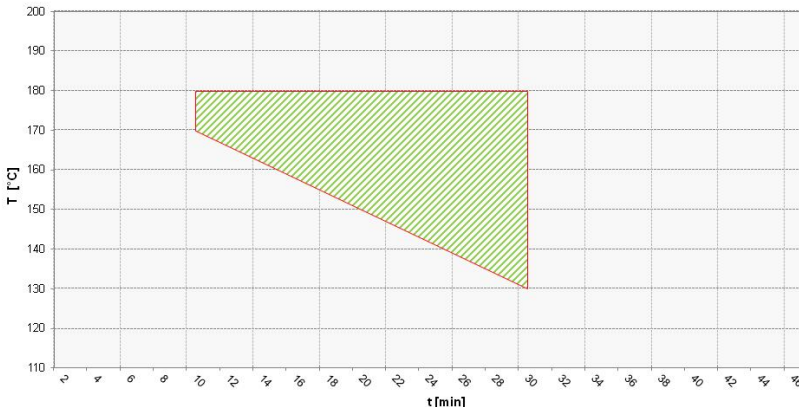
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-avtomobilski

WK4968HRU905

	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	17-19 %
	■ Delež organskih topil	1,5-3,0 %
	■ Temperatura kopeli	30-32 °C
	■ čas oslojevanja	120-240 sekund
	■ Ločevalna napetost	200-350 voltov
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 Min./150 °C	
	zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi	
		
Obstojnost pri skladiščenju	■ 1 izmenjava na leto	
	V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	
Posebna opozorila	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	