



FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

PF1003A

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Fassade ■ seidenglänzend, glatt ■ Guter Verlauf ■ Gasofenstabile Einstellung ■ Material-Zulassung gemäß GSB und Qualicoat 	
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Polyesterharz
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farbton 	Alle gängigen Farbtöne
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 	seidenglänzend 65-75 Winkel 60°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfschichtdicke 	70 µm bei Farbton RAL 9010
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung 	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auftragsmenge 	ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 	Gt 0
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 	>5 mm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1 	80 kg cm (front)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519 	<=5 mm
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf chromatiertem Aluminiumblech 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	1000 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 	1000 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ SO₂-Industrieatmosphäre DIN EN ISO 3231 	30 Zyklen mit 0,2 l SO ₂ keine Veränderung
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chemikalien-Beständigkeit 	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo ■ Vorbehandlung 	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 3
Version: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

PF1003A

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.

Eine Vorbehandlung ist erforderlich. Die Eignung der Vorbehandlung ist durch den Verarbeiter mit etablierten Prüfmethode zu prüfen. Hierzu verweisen wir auf die Richtlinien von Qualicoat, GSB und Qualisteelcoat.

Aluminium: Chromatierung DIN EN 12487, alternativ chromfreie Vorbehandlung, alternativ Voranodisierung.

Stahl: Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung

Verzinkter Stahl: Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung, chromfreie Vorbehandlung

Bei Stahl und verzinktem Stahl kann der Korrosionsschutz über eine Dualbeschichtung mit einer Pulvergrundierung verbessert werden.

■ **Ausbesserungslack:** Auf Anfrage

■ **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 9010

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

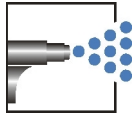
Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpuver:** Muss geprüft werden

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

**FREIOTHERM-Pulverlack Fassade**
PF1003A■ **Zulassung**

- DB qualifiziert
- GSB Nr. 141 c
- Qualicoat P-1108

■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.