**Eigenschaften**

- Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz
- Anwendung z.B. in der Branche Fassade
- seidenglänzend, glatt
- Guter Verlauf
- Gasofenstabile Einstellung
- Material-Zulassung gemäß GSB und Qualicoat

Systemlack

- System-Flüssiglack

Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.

Technische/ Physikalische Daten

- | | |
|-------------------------------------|--|
| ■ Bindemittel-Basis | Polyesterharz |
| ■ Farbton | Alle gängigen Farbtöne |
| ■ Glanzgrad
DIN EN ISO 2813 | seidenglänzend
65-75 Winkel 60° |
| ■ Prüfschichtdicke | 70 µm bei Farbton RAL 9010 |
| ■ Dichte
theoretische Bestimmung | 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton |
| ■ Auftragsmenge | ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm
mittlere Prüfschichtdicke |

Mechanische Prüfung
auf Stahlblech ST 1405

- | | |
|--|------------------|
| ■ Gitterschnittprüfung
DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |
| ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen
DIN EN ISO 1520 | >5 mm |
| ■ Schlagprüfung
DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) |
| ■ Dornbiegeversuch
DIN EN ISO 1519 | <=5 mm |

Beständigkeitstests

- | | |
|---|---|
| ■ auf chromatiertem Aluminiumblech | |
| ■ Kondenswasser-Konstantklima
DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 1000 Stunden
Unterwanderung $W_b < 1$ mm
DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS)
DIN EN ISO 9227 | 1000 Stunden
Unterwanderung $W_b < 1$ mm
DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ SO ₂ -Industriearmosphäre
DIN EN ISO 3231 | 30 Zyklen mit 0,2 l SO ₂
keine Veränderung |
| ■ Chemikalien-Beständigkeit | Muss geprüft werden.
Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien
nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. |

Verarbeitung und Anwendung
Anlagen- und Objektabhängig

- **Verarbeitung / Aufladung**
Corona, Tribo
- **Vorbehandlung**



Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellrückstände.

Eine Vorbehandlung ist erforderlich. Die Eignung der Vorbehandlung ist durch den Verarbeiter mit etablierten Prüfmethoden zu prüfen. Hierzu verweisen wir auf die Richtlinien von Qualicoat, GSB und Qualisteelcoat.

Aluminium: Chromatierung DIN EN 12487, alternativ chromfreie Vorbehandlung, alternativ Voranodisation.

Stahl: Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung

Verzinkter Stahl: Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung, chromfreie Vorbehandlung

Bei Stahl und verzinktem Stahl kann der Korrosionsschutz über eine Dualbeschichtung mit einer Pulvergrundierung verbessert werden.

■ **Ausbesserungslack:** Auf Anfrage

■ **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

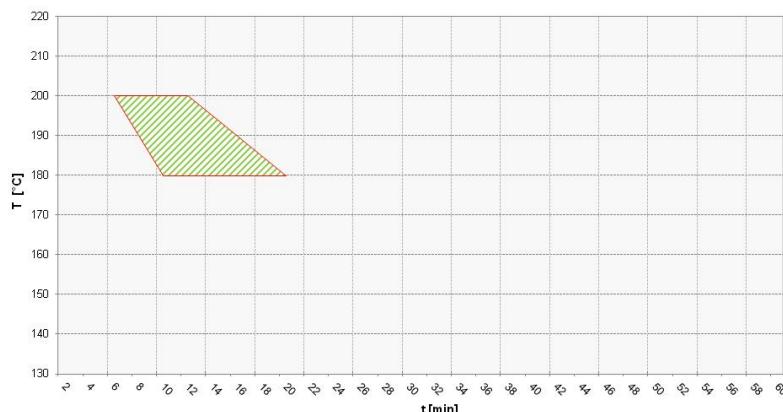
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennenfenster geprüft im Farbton RAL 9010
 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

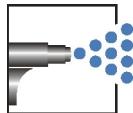
- Im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C.
 Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

■ **Schutzsiebung:** 160 µm

■ **Verträglichkeit mit Fremdpulver:** Muss geprüft werden

**Zulassung**

- DB qualifiziert
- GSB Nr. 141 c
- Qualicoat P-1108

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.