

# EFDEDUR

Füller  
UR1985M

- Lösungsmittelhaltiger, 2K-Polyurethan-Grundierung
- Gute Elastizität
- Sehr gute Spritznebelauflaufnahme
- Sehr guter Verlauf

<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	isocyanatvernetzbares Polyesterharz
<b>Farbton</b>	sandgelb RAL 1002 andere Farbtöne auf Anfrage	
<b>Glanzgrad</b> DIN 67530	matt 15 bis 35 Winkel 85°	
<b>Lieferviskosität</b> ohne Härterzugabe	1000 – 2000 mPas / Spindel 4	
<b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile	5 : 1	
<b>Mischungsverhältnis</b> Volumenteile	3,8 : 1	
<b>Härter</b> Basis	EFDEDUR-Härter HU0192 Polyisocyanat	
<b>Verarbeitungszeit</b> nach Härterzugabe	max. 5 Std. / 20 °C	
<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400500	
<b>Dichte</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,3 g / ml + / - 0,1	
<b>Festkörper</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	67 % + / - 2	
<b>Festkörpervolumen</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	400 ml / kg + / - 10	
<b>Verbrauch</b> theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	120 bis 130 g / m² Trockenfilmdicke 50 µm	
<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	7,5 bis 8,5 g / m² Trockenfilmdicke 40 bis 60 µm	

<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 24 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
---------------------------	---

<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<b>Verarbeitung</b> Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).
	Spritzen-Airmix: in Lieferform nach Härterzugabe Düse: 0,011 inch Winkel 40° Spritzdruck: 120 bar Zerstäuberdruck: 2,5 bar
	Spritzen-Airless: nach Härterzugabe und ca. 5% Verdünnungszugabe Düse: 0,011 inch Winkel 40° Spritzdruck: 150 bar
	Spritzen-Airless: nach Härterzugabe und ca. 5-10% Verdünnungszugabe Düse: 1,7 mm Spritzdruck: 2-4 bar

## Untergründe

Stahl

## Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.  
Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

## Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl  
Grundierung: FREOPOX-Grundierung ER1923M  
Füller: EFDEDUR-Füller UR1985M  
Decklack: EFDEDUR-Lackfarbe UR1983G

## Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocknen: nach 20 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)  
Grifffest: nach 14 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)  
Durchgetrocknet: nach 10 Tage (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 100°C möglich (Objekttemperatur)

## Überlackierbarkeit

nach 4 Stunden

## Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Reinigungsmittel 400500

## Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farbtonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf UR1985MRU102, sandgelb und Härtung mit HU0192.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.