



FREIOPLAST-protez. spigoli

WL1525P

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monostrato diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Adatto ai compensati 	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante ■ Colore ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 ■ Viscosità ■ Diluizione ■ Valore pH ■ Densità determinazione teorica ■ Corpi solidi determinazione teorica ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione ■ Colore di riferimento dei valori indicati 	<ul style="list-style-type: none"> Copolimero stirolo acrilato Tutte le tonalità comuni Satinato lucido 60-70 Angolo 60° 1000-2000 mPa.s/ Cilindro 4 60 rotazione/ min. acqua demineralizzata 8,5-9,1 0,95-1,05 g/ml 31-33 % 220-240 ml/kg 330-365 g/m², Spessore dello strato 80 µm Colore di WL1525PD2119
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Legno 	
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. 	
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato ■ Vernice di finitura 	<ul style="list-style-type: none"> Legno WL1525PD2119 Lo spessore del film secco 60 µm
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 	<ul style="list-style-type: none"> Gt 0
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. ■ Temperatura dell'oggetto ■ Condizioni di lavorazione ■ Spruzzatura ad alta pressione 	<ul style="list-style-type: none"> 10-30 °C Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-70 % 40-50 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3-4 bar

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOPLAST-protez. spigoli WL1525P

	■ Rullatura / verniciatura	con viscosità di fabbrica
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20 °C, 40-70 % umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 15 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 0,5 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 17 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 70°C
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111	
	■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica	