



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

WA4980HRU905

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Bardzo dobra ochrona antykorozyjna	
Dane techniczne	■ Baza	Żywica akrylowo-epoksydowa
	■ Kolor	schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)
	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	58-62 %
	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,04 g/cm ³
	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	65-75
	■ Lepkość	2000-6000 mPa.s
	■ Kontrolna grubość warstwy	20-26 µm
Test mechaniczny	■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo	
	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	4 mm
	■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)
Test wytrzymałości	■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo	
	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	480 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie)	
	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	30-50 przy kącie 60°
	■ Wartość pH	8,0-8,6
	■ Przewodność	1000-1800 µS/cm
	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	14-16 %
	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	60-70 mg/g

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest WA4980HRU905

■ Zawartość rozpuszczalników organicznych 0,6-2,2 %

■ Temperatura kąpieli 24-27 °C

■ Czas malowania 135 sekund/-y

■ Napięcie rozdzielcze 70-200 volt

■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

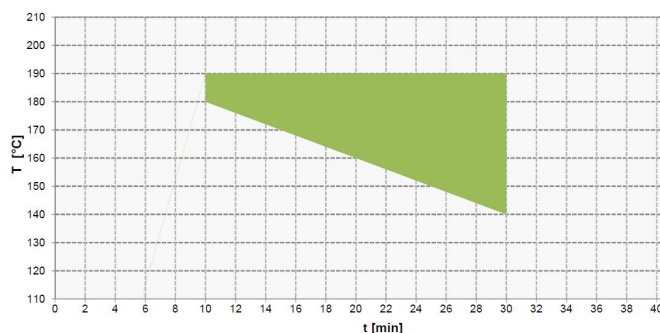
Utwardzanie

■ Temperatura obiektu

Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	160	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Magazynowanie

■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku

W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

■ Warunki specjalne

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.