



FREIOTHERM-KTL-automobilski

WK4916HRU905

Svojstva	■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana
	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	44-48 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,201 g/cm ³
	■ MEQ/s-broj	42-47 mmol/100g
	■ Debljina sloja	15-30 µm
Mehanička ispitivanja	■ na cink fosfatiranu podlagu	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ na cink fosfatiranu podlagu	
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozijske zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).	
	■ Omjer mješanja	Omjer mješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi.
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	20-50 kut 60°
	■ pH vrijednost	5-6
	■ Provodljivost	800-1400 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	12-16 %
	■ MEQ/b-broj	5,5-7,0 mmol/100 g
	■ Udio organsik otapala	1,5-3,0 %
	■ Temperatura kupke	32-34 °C
	■ čas oslojevanja Vrijeme oslojavanja	120-240 sekundi

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-KTL-automobilski WK4916HRU905

■ Napon odvajanja 150-350 volti

■ **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**

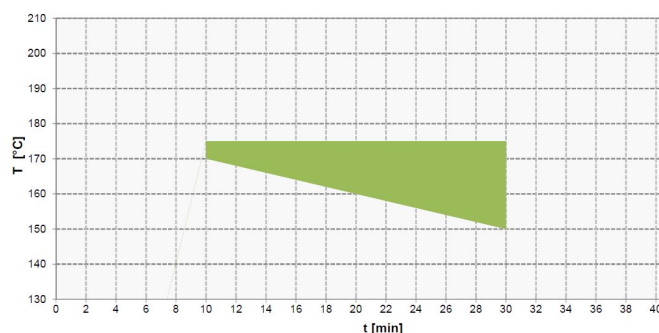
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ **Temperatura objekta**

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./160 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C	150	160	170
Object Temperature °C	150	160	170
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10
Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes	40	30	20



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.