



EFDEDUR-hidro struktur. lak WU1024H/HU0208

Svojstva	■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Brzo zasušenje ■ Dobra mehanička postojanost ■ Dobra stabilnost tečenja ■ učinak nezapaljivosti																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>Akriлатna smola</td></tr> <tr> <td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td><td>svilenkasto sjajna 10-25 pod kutem 85° Stupanj sjaja veoma je ovisan od strukture. Navedene vrijednosti odnose se na glatku, fino strukturnu površinu.</td></tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td><td>3000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td></tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td><td>HU0208 gledajte tehnički list</td></tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td><td>Težinski 6:1</td></tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td><td>Volumski 4,3:1</td></tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td><td>demineralizirana voda</td></tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,39-1,59 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,29-1,49 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>64,4-68,4 %</td></tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>65,1-69,1 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>310-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>370-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>200-220 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WU1024HRA735</td></tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akriлатna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 10-25 pod kutem 85° Stupanj sjaja veoma je ovisan od strukture. Navedene vrijednosti odnose se na glatku, fino strukturnu površinu.	■ Viskozitet	3000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 6:1	■ Omjer mješanja	Volumski 4,3:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7,5-8,5	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,39-1,59 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,29-1,49 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	64,4-68,4 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	65,1-69,1 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	310-350 ml/kg	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	370-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	200-220 g/m², Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1024HRA735
■ Osnova vezivnog sredstva	Akriлатna smola																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 10-25 pod kutem 85° Stupanj sjaja veoma je ovisan od strukture. Navedene vrijednosti odnose se na glatku, fino strukturnu površinu.																																		
■ Viskozitet	3000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																																		
■ Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 6:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 4,3:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	7,5-8,5																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,39-1,59 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,29-1,49 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	64,4-68,4 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	65,1-69,1 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	310-350 ml/kg																																		
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	370-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	200-220 g/m², Debljina nanosa 80 µm																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1024HRA735																																		
Podlaga	■ GFK (Sa staklenim vlaknima ojačani umjetni materiali) ■ Temeljna boja																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU1024H/HU0208

Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na duroplastičke umjetne materijale GfK
	Temeljna boja	WU1995MRU735 Omjer mješanja 10:1/HU0448 Debljina suhoga filma 60 µm
	Završna boja	WU1024HRA735 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0208 Spessore del film secco 60 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 80°C
	Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranja kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 120 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	Temperatura objekta	10-30 °C
	Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	Prskanje - airmix	60-100 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 3
	Prskanje - visoki pritisak	60-80 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,8 mm Pritisak boje 3 bar
	Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno
	Mogućnost prelakiranja, postrojenju spremljivost	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno	



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU1024H/HU0208

	tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Tvrdno na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihovni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	