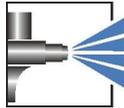


# EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

## WU1403G/HU0060

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 2-К краска</li> <li>■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения</li> <li>■ Эффект Металлик</li> <li>■ Высокая свето- и атмосферостойкость</li> <li>■ Подходит для окраски пластмасс</li> </ul>																																		
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Оттенки металликов</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>глянцевые</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td> <td>Время истечения 60-66 секунд 4 мм диаметр отверстия</td> </tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td> <td>HU0060 смотри технический паспорт</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Массовые доли 3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Объемные доли 2,8:1</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>7,5-8,0</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,05-1,1 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,05-1,1 g/ml после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>36-38 %</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>46-48 % после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>320-340 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>375-425 ml/kg после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>40-50 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 20 µm после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WU1403GR2358</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата	■ Цвет	Оттенки металликов	■ Глянец визуально	глянцевые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 60-66 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Отвердитель	HU0060 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 3:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 2,8:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	7,5-8,0	■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,1 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,1 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	36-38 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-48 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	320-340 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	375-425 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	40-50 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 20 µm после добавления отвердителя	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1403GR2358
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата																																		
■ Цвет	Оттенки металликов																																		
■ Глянец визуально	глянцевые																																		
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 60-66 секунд 4 мм диаметр отверстия																																		
■ Отвердитель	HU0060 смотри технический паспорт																																		
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 3:1																																		
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 2,8:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	7,5-8,0																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,1 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,05-1,1 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	36-38 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-48 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	320-340 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	375-425 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	40-50 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 20 µm после добавления отвердителя																																		
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1403GR2358																																		
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ по запросу клиента</li> </ul>																																		
<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления</li> </ul>																																		

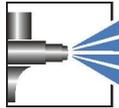
Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1403G/HU0060

	антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.	
<b>Система ЛКП</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Подложка по запросу клиента</li> <li>■ Финишный слой WU1403GR2358 Смесевое соотношение 3:1/ HU0060 Толщина ЛКП 20 µm</li> </ul>	
<b>Механические испытания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>	
<b>Технология применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 60 мкм - для предотвращения образования пузырей</li> <li>■ Температура объекта 10-30 °C</li> <li>■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %</li> <li>■ Время жизнеспособности max. 2 Час./ 22 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.</li> <li>■ Пневматическое нанесение 15-20 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,4 мм Давление распыления 4 bar</li> <li>■ Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки</li> <li>■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.</li> <li>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</li> </ul>	
<b>Отверждение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Отверждение на воздухе при 23AC, 55% относительной влажности с движением воздуха</li> <li>■ Время высыхания "от пыли" через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Время высыхания «до отлипа» через 4 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Полное отверждение через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)</li> </ul>	
<b>Срок хранения</b>		



## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack WU1403G/HU0060

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</li> </ul> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<b>Специальные указания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>допуск</b> в наличии - по запросу</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Информация</b> Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</li> </ul> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>