



FREIOTHERM-emalia wodna WO1800L

Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier piecowy - Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych - Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych - Do zastosowania na zewnątrz - Dobra odporność na rosę - Dobra twardość i elastyczność	
Dane techniczne	- BazaZwiązek z Żywicy Akrylowej, Poliestrowej i Aminowej - KolorWszystkie powszechnie stosowane kolory - Stopień połysku DIN EN ISO 2813mat 24-40 kąt 85° - Lepkość DIN 53211 (poprzednia)Czas wypływu 30-40 sekund 4 mm kubek wypływowy - Rozcieńczalnikwoda zdeminalizowana - Wartość pH8,3-8,7 - Gęstość wartość teoretyczna1,2-1,3 g/ml - Części stałe wartość teoretyczna43-47 % - Części stałe objętościowo wartość teoretyczna240-250 ml/kg - Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji160-180 g/m², Grubość warstwy 40 µm - Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacjiKolor WO1800LB2643	
Powierzchnia	Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni	
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie	
System	- Powierzchnia na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu - lakier nawierzchniowy WO1800LB2643 Grubość warstwy suchej 30 µm	
Test mechaniczny	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409Gt 0	
Technologia i zastosowanie	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1800L

powstania pęcherzy reakcyjnych

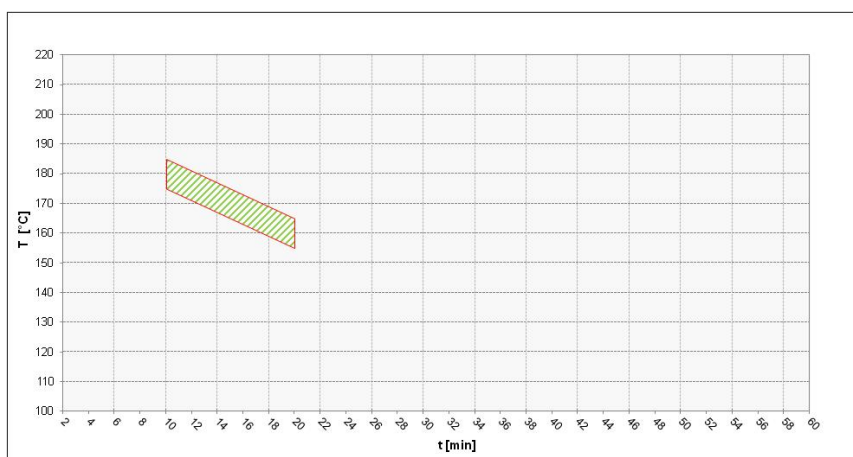
- Temperatura obiektu 10-30 °C
- Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C
względna wilgotność powietrza 40-60 %
- Zanurzeniowo 16-25 Sek./ 4 mm kubek wpływowy
(DIN 53211)
- Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem
5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym
400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi
rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik
400424.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Utwardzanie

- Suszenie piecowe 20 min./ 160 °C - 10 min./ 180 °C
- Temperatura obiektu
zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



Magazynowanie

- W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C
Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **Warunki specjalne**
Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270.
Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej



FREIOTHERM-emalia wodna WO1800L

specyfikacji.