

# FREOLUX

## Strukturlackfarbe KL1780H

- Lösemittelhaltiger Strukturlack
- Silikonfrei
- Lufttrocknend
- Industrieanwendung
- Für Struktureffekte in einem Arbeitsgang (Orangenhaut) und zwei Arbeitsgängen (Sprengleffekt)
- Schnelle Trocknung

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	kurzöliges modifiziertes Alkydharz
---	--------------------------	------------------------------------

<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR, andere Farbtöne auf Anfrage
----------------	---

<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 30 bis 50 Winkel 60° (glatt ohne Effekt)
---	--

<b>Lieferviskosität</b>	3000 bis 4000 mPa.s / Spindel 5
-------------------------	---------------------------------

<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400500
-------------------	-----------------------

<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,3 g / ml + / - 0,2
--	----------------------

<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	66 % + / - 2
--	--------------

<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	380 ml / kg + / - 20
---	----------------------

<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	200 bis 220 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“
--	--

<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	4,5 bis 5,0 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“
---	---

<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
---------------------------	---

---

**Verarbeitung und Anwendung****Verarbeitung**

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Die Applikation erfolgt, je nach gewünschten Strukturbild, in einem (selbstbildendes Strukturbild) oder in zwei Arbeitsgängen (Sprengleffekt).

Spritzen-Airmix: in Lieferform

Düse: 15/40 Materialdruck: 120 - 160 bar Zerstäuberdruck: 2 – 3 bar

Spritzen-Hochdruck: in Lieferform

Düse: 1,2 – 1,7 mm

Zerstäuberdruck: 2 – 4 bar

Rollen/ Streichen: in Lieferform, z.B. mit Microfaser-Rolle

Durch Verändern des Spritzdruckes, Düsendurchmesser, Lackviskosität, Pistolen und Anlageneinstellung können unterschiedliche Oberflächenstrukturen erreicht werden.

---

**Untergründe**

Stahl gestrahlt, Stahl

---

**Vorbehandlung**

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.

Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

**Aufbauvorschlag**

Untergrund: Stahl

Grundierung: FREOLUX-Grundierung KL1712M

Decklack: FREOLUX-Strukturlackfarbe KL1780H

---

**Verarbeitungsbedingungen**

oberhalb 10 °C

---

**Trocknung** Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocknen: nach 15 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Griffest: nach 4 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)

Durchgetrocknet: nach 15 Tagen (Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 80°C möglich (Objekttemperatur)

---

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

EFD-Verdünnung 400500

---

**Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit lösemittelhaltigen Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

**Spezielle Hinweise****Prüfbedingungen**

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig.  
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1780HU1193, goldgelb.  
Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.