



FREIOTHERM-KTL-akrylat

WK4195HRU916

Egenskaper	■ Katodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Pigmentpasta, neutraliserad ■ Primer alt enskiktsystem ■ Mycket god ljus- och väderbeständighet	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem Akrylharts modifierat ■ Kulör trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL) ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 68-70 % ■ Densitet teoretisk bestämning 1,25 g/cm³ ■ MEQ/s-värde 24-29 mmol/100g ■ Viskositet 3000-7000 mPa.s ■ Testad skiktjocklek 16-20 µm	
Mekanisk provning	■ på järnfosfatering ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Beständighetstester	■ på järnfosfatering ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227 192 timmar rostkrypning Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8	
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering). ■ Glans DIN EN ISO 2813 65-85 mätvinkel 60° ■ pH-värde 4,7-5,3 ■ Ledningsförmåga 600-1100 µS/cm ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 11-13 % ■ Andel organiskt lösningsmedel 2-6 % ■ Badtemperatur 30-32 °C ■ Beläggningstid 120-240 sekunder ■ Beläggnings spänning 100-260 volt ■ Råd för arbets- och hälsoskydd	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 8
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-akrylat WK4195HRU916

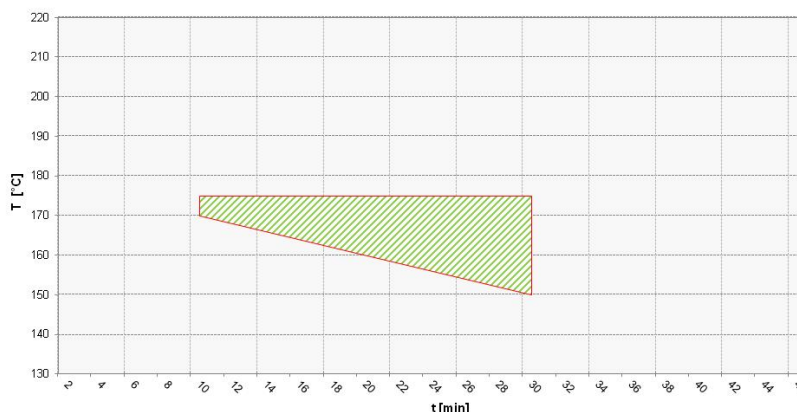
Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./160 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.