**Propriétés**

- Laque Hydrodiluable séchage au four
- Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
- Bonne tenue à la corrosion
- Bonne adhérence sur acier et sur supports non ferreux
- Pour application extérieure
- Bonne dureté et élasticité

Données techniques et physiques

■ Liant de base	Combinaison de liants spéciaux
■ Teintes	Toutes les teintes standards
■ Indice de brillance visuel	satiné brillant
■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 27-32 secondes 4 mm coupe
■ Diluant	eau déminéralisée
■ Valeur du pH	7,8-8,5
■ Densité détermination théorique	1,10-1,20 g/ml
■ Extrait sec détermination théorique	40-45 %
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	290-310 ml/kg
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	150-160 g/m ² , Épaisseur 40 µm
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1813HRU705

Supports

- Acier

Préparation de surface

- Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.
- Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence

Proposition de gammes de produits

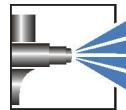
- Supports sur plaque d'acier nue
- Laque de finition WO1813HRU704
Epaisseur du film sec 30 µm

Tests mécaniques

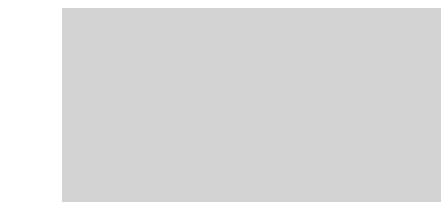
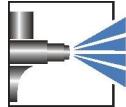
- Quadrillage DIN EN ISO 2409 Gt 0

Mise en oeuvre et utilisation

- Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.



	<p>Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 40 µm - Risque de formation de bulles</p> <table border="1"> <tr> <td>■ Température de l'objet</td><td>10-30 °C</td></tr> <tr> <td>■ Conditions de mise en oeuvre</td><td>Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %</td></tr> <tr> <td>■ Au trempé</td><td>27-32 Sek/ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211)</td></tr> <tr> <td>■ Nettoyage du matériel</td><td>Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5-10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)</td></tr> <tr> <td colspan="2">■ Hygiène et sécurité: préconisations</td></tr> <tr> <td colspan="2">Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</td></tr> </table>	■ Température de l'objet	10-30 °C	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %	■ Au trempé	27-32 Sek/ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211)	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5-10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)	■ Hygiène et sécurité: préconisations		Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.													
■ Température de l'objet	10-30 °C																								
■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %																								
■ Au trempé	27-32 Sek/ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211)																								
■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5-10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)																								
■ Hygiène et sécurité: préconisations																									
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.																									
Conditions de polymérisation (durcissement)	<table border="1"> <tr> <td>■ Séchage four</td> <td>10 min./ 140 °C - 5 min./ 160 °C</td> </tr> <tr> <td colspan="2">■ Température de l'objet</td> </tr> <tr> <td colspan="2">zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Einbrenzeit t (min.)</th> <th>Min Temperatur Cel.</th> <th>Einbrennbereich</th> <th>Max Temperatur Cel.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>130</td> <td></td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>165</td> <td></td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </table>	■ Séchage four	10 min./ 140 °C - 5 min./ 160 °C	■ Température de l'objet		zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Einbrenzeit t (min.)</th> <th>Min Temperatur Cel.</th> <th>Einbrennbereich</th> <th>Max Temperatur Cel.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>130</td> <td></td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>165</td> <td></td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> </tbody> </table>		Einbrenzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.	12	130		140	5	165		165	5	155	10	165
■ Séchage four	10 min./ 140 °C - 5 min./ 160 °C																								
■ Température de l'objet																									
zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Einbrenzeit t (min.)</th> <th>Min Temperatur Cel.</th> <th>Einbrennbereich</th> <th>Max Temperatur Cel.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>130</td> <td></td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>165</td> <td></td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> </tbody> </table>		Einbrenzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.	12	130		140	5	165		165	5	155	10	165								
Einbrenzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.																						
12	130		140																						
5	165		165																						
5	155	10	165																						
Stabilité au stockage	<table border="1"> <tr> <td>■ 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</td> </tr> <tr> <td>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</td> </tr> </table>	■ 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.																						
■ 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.																									
La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.																									
Remarques spéciales	<table border="1"> <tr> <td>■ Conditions d'essais</td> </tr> <tr> <td>Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50</td> </tr> </table>	■ Conditions d'essais	Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50																						
■ Conditions d'essais																									
Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50																									



DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.