



EFD-Hydro-Ausbesserungslack

WL1004H

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ Zum Ausbessern kleiner Lackschäden nach Transport und Montage 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Acrylat-Styrol-Copolymer
	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	■ Glanzgrad visuell	seidenmatt
	■ Viskosität	3000-5000 mPa.s/ Spindel 5 60 Umdrehungen/ Min.
	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
	■ pH-Wert	8,4-8,7
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,05-1,25 g/ml
	■ Festkörper theoretische Bestimmung	34-42 %
	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	275-285 ml/kg
	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	135-145 g/m ² , Schichtdicke 40 µm
	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1004HT2132
Untergrund	■ Grundierung	
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. 	
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund ■ Decklack 	nach Kundenvorgabe WL1004HT2132 Trockenfilmdicke 40 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. ■ Trockenfilmdicke darf 100 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. ■ Objekttemperatur ■ Verarbeitungsbedingungen ■ Rollen/ Streichen ■ Reinigung der Arbeitsgeräte 	
		10-30 °C
		Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
		in Lieferviskosität
		Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916.



EFD-Hydro-Ausbesserungslack

WL1004H

	Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	
	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	Lufttrocknung	bei 18-22 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung
	Staubtrocknung	nach 40 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Griffest	nach 2 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Durchtrocknung	nach 5 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	Ofentrocknung	bis 70°C möglich
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111	
	Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	