



# EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

## WU1995M/HU0448

|                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>Свойства</b>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 2-К краска</li> <li>■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения</li> <li>■ Быстрое предварительное отверждение</li> <li>■ Подходит для окраски пластмасс</li> <li>■ Хорошая шлифуемость</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| <b>Технико/физические характеристики</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Связующие - основы                      Полиакрилат</li> <li>■ Цвет                                              Все имеющиеся оттенки цвета</li> <li>■ Глянец<br/>визуально                                          матовые</li> <li>■ Вязкость<br/>DIN 53211 (ранее)                              Время истечения 50-60 секунд<br/>4 мм диаметр отверстия</li> <li>■ Отвердитель                                    HU0448<br/>смотри технический паспорт</li> <li>■ Смесевое соотношение                    Массовые доли 10:1</li> <li>■ Смесевое соотношение                    Объемные доли 7:1</li> <li>■ Разбавитель                                  Деминерализованная вода</li> <li>■ pH-Значение                                  8,5-8,9</li> <li>■ Плотность<br/>теоретически определяемая                1,35-1,55 g/ml</li> <li>■ Плотность<br/>теоретически определяемая                1,32-1,52 g/ml<br/>после добавления отвердителя</li> <li>■ Сухой остаток<br/>теоретически определяемая                58-62 %</li> <li>■ Сухой остаток<br/>теоретически определяемая                58-62 %<br/>после добавления отвердителя</li> <li>■ Объемный сухой остаток<br/>теоретически определяемая                266-306 ml/kg</li> <li>■ Объемный сухой остаток<br/>теоретически определяемая                285-325 ml/kg<br/>после добавления отвердителя</li> <li>■ Расход материала<br/>теоретический, без учета потерь при нанесении                                          190-210 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 60 µm</li> <li>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета                                  Оттенок цвета от WU1995MRU910</li> </ul> |  |
| <b>Подложка</b>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ GFK (стеклопластик)</li> <li>■ Грунтовка</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| <b>Подготовка поверхности</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки,</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



# EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0448

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                               | воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование. |                                                                                                                                                                                           |
| <b>Система ЛКП</b>            | ■ Подложка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | на duroпластичных полимерах: GFK                                                                                                                                                          |
|                               | ■ грунтовка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | WU1995MRU910<br>Смесовое соотношение 10:1/ HU448<br>Толщина ЛКП 60 µm                                                                                                                     |
|                               | ■ Финишный слой                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | WU1024HRA735<br>Смесовое соотношение 6:1/ HU0208<br>Толщина ЛКП 40 µm                                                                                                                     |
| <b>Механические испытания</b> | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Gt 0                                                                                                                                                                                      |
| <b>Стойкость</b>              | ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 240 часов<br>образование пузырей 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                                             |
|                               | ■ Температуростойкость                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | короткое время выдержки 70°C                                                                                                                                                              |
|                               | ■ Химстойкость                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.                                                                              |
| <b>Технология применения</b>  | ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.<br><br>Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                           |
|                               | ■ Температура объекта                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 10-30 °C                                                                                                                                                                                  |
|                               | ■ Время «жизни» композиции                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Температура окружающей среды 18-22 °C<br>относительная влажность 40-60 %                                                                                                                  |
|                               | ■ Время жизнеспособности                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | max. 6 Час./ 20 °C<br>Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. |
|                               | ■ Airmix - нанесение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 80-120 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211)<br>Сопло 0,33 мм угол распыления 30°<br>Давление материала 80 bar<br>Давление воздуха при распылении 3                                    |
|                               | ■ Пневматическое нанесение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 80-120 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211)<br>Сопло 1,7 мм<br>Давление распыления 3 bar                                                                                              |
|                               | ■ Валик/кисть                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Вязкость при поставке                                                                                                                                                                     |
|                               | ■ Нанесение следующих слоев                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | возможно при использовании материалов на такой же основе,                                                                                                                                 |



# EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

## WU1995M/HU0448

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | но необходимо учитывать время промежуточной сушки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                      | ■ Очистка рабочих инструментов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.                                                                                |
| Отверждение          | ■ Указания по обеспечению охраны труда                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.                                                             |
|                      | ■ Отверждение на воздухе                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                      | ■ Время высыхания "от пыли"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | через 20 мин.<br>(Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                      | ■ Время высыхания «до отлипа»                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | через 3 Час.<br>(Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                      | ■ Полное отверждение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | через 8 дней (день)<br>(твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Срок хранения        | ■ Отверждение под действием температуры                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | возможность отверждения до 80°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                      | <p>В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Специальные указания | ■ EFD-Информация                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.<br>111 + 510                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                      | ■ Условия испытаний                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |