



# FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

## WA4068GRU999

### Eigenschaften

- Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Automobile
- Transparentpaste, vollneutralisiert
- Einschichtsystem
- Hohe Kratzfestigkeit

### Technische/ Physikalische Daten

- |                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| ■ Bindemittel-Basis                 | Acrylatharz     |
| ■ Farbton                           | farblos         |
| ■ Festkörper<br>DIN EN ISO 3251     | 56-60 %         |
| ■ Dichte<br>theoretische Bestimmung | 1,073 g/cm³     |
| ■ MEQ-Base-Wert<br>DIN EN ISO 15880 | 17-27           |
| ■ Viskosität                        | 1500-3500 mPa.s |
| ■ Prüfschichtdicke                  | 6-10 µm         |

### Mechanische Prüfung

- |   |      |
|---|------|
| ■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss       |      |
| ■ Gitterschnittprüfung<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |

### Beständigkeitstests

- |   |   |
|---|---|
| ■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss                     |   |
| ■ Kondenswasser-Konstantklima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 600 Stunden<br>Unterwanderung Wb <1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS)<br>DIN EN ISO 9227        | 600 Stunden<br>Unterwanderung Wb <1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ Klima-Wechsel-Test<br>DIN EN ISO 11997-1-B            | 10 Zyklen<br>Unterwanderung Wb <1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |
| ■ WOM-Test<br>DIN EN ISO 11341 Verfahren 1A             | 1500 Stunden  |

### Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| ■ Vorbehandlung                     | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. |
| ■ Glanzgrad<br>DIN EN ISO 2813      | > 100 Winkel 60°  |
| ■ pH-Wert                           | 7,0-8,5   |
| ■ Leitwert                          | 500-1000 µS/cm  |
| ■ Festkörper<br>DIN EN ISO 3251     | 13-15 %   |
| ■ MEQ-Base-Wert<br>DIN EN ISO 15880 | 13-20 mg/g  |
| ■ Badtemperatur                     | 24-27 °C  |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



# FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

## WA4068GRU999

|  |  |
|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Beschichtungszeit 30-90 Sekunden</li> <li>■ Abscheidespannung 50-150 Volt</li> </ul>  |
| <p><b>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b></p> <p>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>  |  |
| <b>Aushärtung</b>  | <p><b>■ Objekttemperatur</b><br/>Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./200 °C</p> <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p>  |
| <p><b>Lagerbeständigkeit</b></p> <p>■ 1 Turn-over/ Jahr.</p> <p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.<br/>Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p> |  |
| <b>Spezielle Hinweise</b>  | <p><b>■ Prüfbedingungen</b><br/>Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.<br/>Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.<br/>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p> |