



FREIOTHERM-ANA-pauvre en solv. WA4153HRU910

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Electrophorèse monocomposant anodique ■ Utilisation par ex. dans la branche du "mobilier fonctionnel et rayonnage" ■ Pâte d'adjonction, partiellement neutralisée ■ Système monocouche
Données techniques et physiques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liant de base Résine acrylique ■ Teintes blanc pur En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL) ■ Extrait sec 58-62 % DIN EN ISO 3251 ■ Densité 1,21 g/cm³ détermination théorique ■ Valeur MEQ-Base 17-24 DIN EN ISO 15880 ■ Viscosité 7000-14000 mPa.s ■ Contrôle de l'épaisseur 20-25 µm
Tests mécaniques	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur acier, nettoyage alcalin ■ Quadrillage Gt 0 DIN EN ISO 2409 ■ Pliage cylindrique 8 mm DIN EN ISO 1519 ■ Dureté selon Buchholz 1,0 mm DIN EN ISO 2815 ■ Dureté au crayon selon Wolff-Wilborn 3 H ISO 15184
Tests de résistances	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur acier, nettoyage alcalin ■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) 504 heures DIN EN ISO 6270-2 (CH) décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	<p>Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démolage.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Indice de brillance 45-60 angle 60° DIN EN ISO 2813 ■ Valeur du pH 8,4-8,8 ■ Conductivité 1300-1650 µS/cm ■ Extrait sec 16,0-17,5 % DIN EN ISO 3251 ■ Valeur MEQ-Base 45-50 mg/g DIN EN ISO 15880 ■ Part de solvants organiques 0,9-1,3 %

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-ANA-pauvre en solv. WA4153HRU910

■ Température du bain	24-27 °C
■ Temps d'application	60-180 secondes
■ Tension de dépôt	160-320 volt

■ Hygiène et sécurité: préconisations

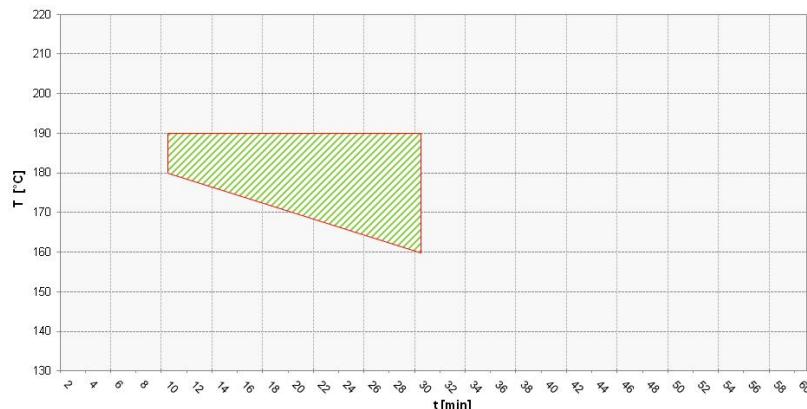
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions de polymérisation (durcissement)

■ Température de l'objet

Température de cuisson recommandée 20 Min./170 °C

zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales



Stabilité au stockage

■ 1 turn-over/an

12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales

■ Conditions d'essais

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.