



FREIOTHERM-KTL-akrylat

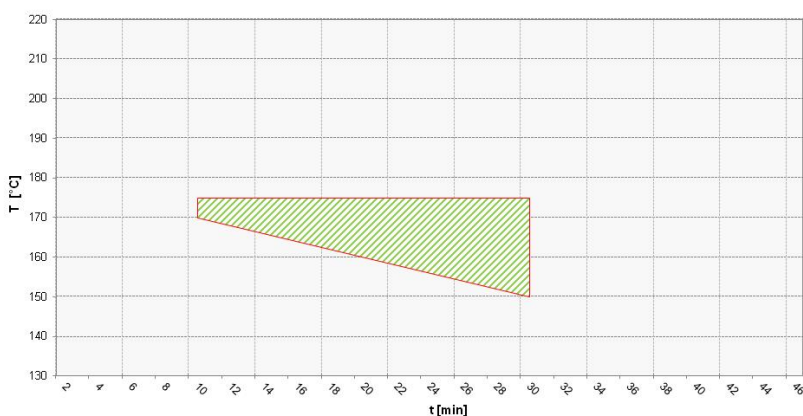
WK4030GRU999

Egenskaper	■ Katodisk 1k ED-färg ■ Användning t.ex. inom legolackeringsektorn ■ Transparentpasta, neutraliserad ■ Enskiktssystem ■ Mycket god ljus- och väderbeständighet ■ Högt repmotstånd	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem ■ Kulör ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 ■ Densitet teoretisk bestämning ■ Viskositet ■ Testad skiktjocklek	Akrylharts modifierat ofärgad 49-53 % 1,02 g/cm³ 250-500 mPa.s 12-16 µm
Mekanisk provning	■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 ■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815 ■ Pennhårdhet enl Wolff-Wilborn ISO 15184	Gt 0 0,8 mm 4H
Beständighetstester	■ på aluminium/ aluminiumgjutgods ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ QUV/B-313 test DIN EN ISO 11507 metod 1A ■ WOM test DIN EN ISO 11341 metod 1A ■ Kemikaliebeständighet	1008 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 1008 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 504 timmar 504 timmar Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling ■ Glans DIN EN ISO 2813 ■ pH-värde	Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering). 90-140 mätvinkel 60° 4,3-4,8

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-KTL-akrylat WK4030GRU999

	■ Ledningsförmåga 900-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$ ■ Torrhalt 18-20 % DIN EN ISO 3251 ■ Andel organiskt lösningsmedel 1-5 % ■ Badtemperatur 32-34 °C ■ Beläggningstid 15-60 sekunder ■ Beläggningsspänning 30-100 volt ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./160 °C grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper 
Lagerbeständighet	■ 1 turnover /år I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.