



FREIOTHERM-ATL-specijal

WA4964HRU905

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Pasta za dopunjavanje, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem ■ Visoka postojanost na ogrebotine	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,06 g/cm³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	51-57
	■ Viskozitet	3000-8000 mPa.s
	■ Debljina sloja	13-17 µm
Mehanička ispitivanja	■ ne bezfosfatnim površinam	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm
	■ Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm
	■ Test utiskivanja prema Bucholzu	1,0 mm
	■ ISO 15184	3 H
	Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813		45-55 kut 60°
■ pH vrijednost		8,1-8,5
■ Provodljivost		1400-1900 µS/cm
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251		12-14 %
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880		56-60 mg/g
■ Udio organsik otapala		1,4-2,0 %
■ Temperatura kupke		24-27 °C

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 2
16.05.2021

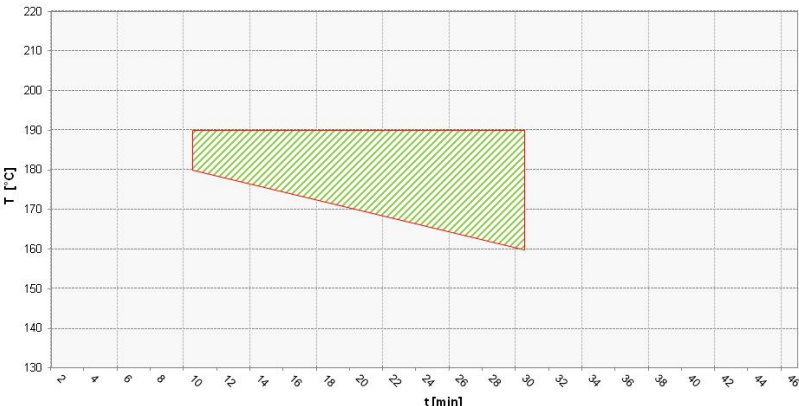
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-specijal

WA4964HRU905

	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja 60-180 sekundi ■ Napon odvajanja 130-260 volti ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama 
Postojanost kod skladištenja	■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.