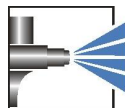




FREIOPLAST-podkład wodny WL1535V

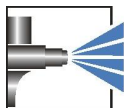
Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Dobra przyczepność na stal szlachetną ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Szybkie schnięcie																							
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Polimer Akrylowo Styrenowy</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>głęboki mat</td></tr><tr><td>■ Lepkość</td><td>1000-1500 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdeminalizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>8,5-8,7</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,2-1,3 g/ml</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>46-50 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>265-285 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>210-225 g/m², Grubość warstwy 60 µm</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1535VRU905</td></tr></table>		■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	głęboki mat	■ Lepkość	1000-1500 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana	■ Wartość pH	8,5-8,7	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,3 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	46-50 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	265-285 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	210-225 g/m², Grubość warstwy 60 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1535VRU905
■ Baza	Polimer Akrylowo Styrenowy																							
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																							
■ Stopień połysku wizualnie	głęboki mat																							
■ Lepkość	1000-1500 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.																							
■ Rozcieńczalnik	woda zdeminalizowana																							
■ Wartość pH	8,5-8,7																							
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,3 g/ml																							
■ Części stałe wartość teoretyczna	46-50 %																							
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	265-285 ml/kg																							
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	210-225 g/m², Grubość warstwy 60 µm																							
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1535VRU905																							
Powierzchnia	■ Stal ■ Stal szlachetna																							
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																							
System	<table><tr><td>■ Powierzchnia</td><td>stal szlachetna</td></tr><tr><td>■ Podkład</td><td>WL1535V Grubość warstwy suchej 60 µm</td></tr><tr><td>■ lakier nawierzchniowy</td><td>WU1488GRG910 Stosunek mieszania 3,3 : 1 HU0448 Grubość warstwy suchej 50 µm</td></tr></table>		■ Powierzchnia	stal szlachetna	■ Podkład	WL1535V Grubość warstwy suchej 60 µm	■ lakier nawierzchniowy	WU1488GRG910 Stosunek mieszania 3,3 : 1 HU0448 Grubość warstwy suchej 50 µm																
■ Powierzchnia	stal szlachetna																							
■ Podkład	WL1535V Grubość warstwy suchej 60 µm																							
■ lakier nawierzchniowy	WU1488GRG910 Stosunek mieszania 3,3 : 1 HU0448 Grubość warstwy suchej 50 µm																							
Test mechaniczny	<table><tr><td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.																							

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-podkład wodny WL1535V

	Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 100 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Natrysk - Airmix	lepkość dostawcza Dysza 11 mm Kąt 30° Nacisk materiału 100 bar Nacisk rozpylacza 4
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 3-4 bar
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 45 Min. (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 7 dnach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 80°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111	
	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na	



FREIOPLAST-podkład wodny WL1535V

sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.