

FREIOTHERM-Peinture Poudre

PF1003A

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> Poudre décorative pour utilisation "extérieure" Utilisation par ex. dans la branche "architecture extérieure" satiné, lisse Bon tendu Formulé pour une cuisson au four à gaz Agréments GSB et Qualicoat 	
Système de peintures	<ul style="list-style-type: none"> Système de peintures liquides <p>Pour divers applications, nous disposons d'autres solutions de revêtements où l'aspect visuel comme la brillance, la couleur ou l'état de surface s'harmonisent de manière optimale.</p>	
Données techniques et physiques	■ Liant de base	résine polyester
	■ Teintes	toutes teintes courantes
	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné 65-75 angle 60°
	■ Contrôle de l'épaisseur	70 µm pour la teinte RAL 9010
	■ Densité détermination théorique	1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte
Tests mécaniques sur tôle d'acier ST 1405	■ Consommation	de 0,1 kg/m², pour une épaisseur moyenne de 70 µm
	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm
	■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)
Tests de résistances	■ Pliage cylindrique DIN EN ISO 1519	<=5 mm
	■ sur plaquettes en aluminium chromaté	
	■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ SO ₂ -atmosphère industrielle (Kesternich) DIN EN ISO 3231	30 cycles avec 0,2 l SO ₂ pas de modification
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du	■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.
	■ Mise en oeuvre / Prise de charge Corona, Tribo	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

Page: 1 / 3
Version: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Peinture Poudre PF1003A

support

■ Traitement préliminaire

Le support doit être exempt de substances altérant l'adhérence, comme par ex. des huiles, des graisses, de la rouille, de la calamine, une peau de laminage, des résidus de cire ou d'agents de démoulage.

Un pré-traitement est nécessaire. La compatibilité du pré-traitement doit être vérifiée par l'utilisateur avec des méthodes de contrôle établies. Pour ce faire, nous vous renvoyons aux directives Qualicoat, GSB et Qualisteelcoat.

Aluminium : chromatisation DIN EN 12487, autrement pré-traitement sans chrome, autrement pré-anodisation.

Acier : sablage, phosphatation au fer, phosphatation au zinc.

Acier galvanisé : sweeping, chromatisation, phosphatation au zinc, pré-traitement sans chrome.

Dans le cas d'acier et d'acier galvanisé, la protection contre la corrosion peut être améliorée par un double revêtement avec un apprêt à base de poudre

■ Peinture de retouche: sur demande

■ Hygiène et sécurité: préconisations

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

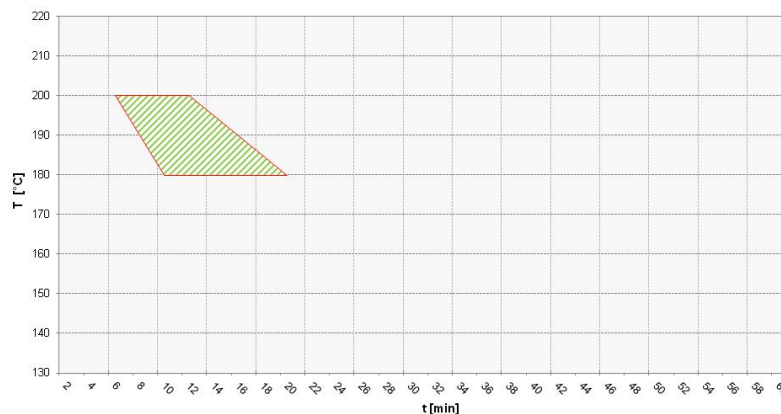
Conditions de polymérisation (durcissement)

■ Température de l'objet

Température de cuisson recommandée 10 min./180 °C

Fenêtre de cuisson contrôlée avec la teinte RAL 9010

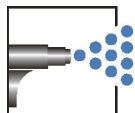
zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales



Stabilité au stockage

- Minimum 24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

**FREIOTHERM-Peinture Poudre**
PF1003A**Remarques spéciales**

■ **Tamissage de sécurité:** 160 µm

■ La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée

■ **Validation**

- DB qualifié
- GSB 141 c
- Qualicoat P-1108

■ **Conditions d'essais**

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.