



EFDEDUR-Hydro-Klarlack

WU1971M/HU0150

Свойства	■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Высокая свето- и атмосферостойкость	
Технико/физические характеристики	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата
	■ Цвет	бесцветное
	■ Глянец DIN EN ISO 2813	глубоко матовые <10 угол 60°
	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-34 секунд 4 мм диаметр отверстия
	■ Отвердитель	HU0150 смотри технический паспорт
	■ Смесовое соотношение	Массовые доли 10:1
	■ Смесовое соотношение	Объемные доли 4,7:1
	■ Разбавитель	Деминерализованная вода
	■ pH-Значение	7,5-8,0
	■ Плотность теоретически определяемая	1,030-1,034 g/ml
	■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,17 g/ml после добавления отвердителя
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	19-23 %
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	22-26 % после добавления отвердителя
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	140-180 ml/kg
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	610-650 ml/kg после добавления отвердителя
	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	655-665 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя
	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1971MRA999
Подложка	■ Грунтовка	
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.	
	■ грунтовка	WU1451HRA735 Смесовое соотношение 7:1/HU0050



EFDEDUR-Hydro-Klarlack

WU1971M/HU0150

		Толщина ЛКП 60 µm
	■ Лак.	WU1971MRA999 Смесовое соотношение WU1971MRA999 10:1 HU0150 Толщина ЛКП 40 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 0,5 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Пневматическое нанесение	25-35 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,3 мм Давление распыления 3 bar
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 90 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 18 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 14 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 150°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения,	

**EFDEDUR-Hydro-Klarlack**
WU1971M/HU0150

подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания■ **EFD-Информация**

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
109 + 111

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.