



FREIOTHERM-hidro lakirna barva

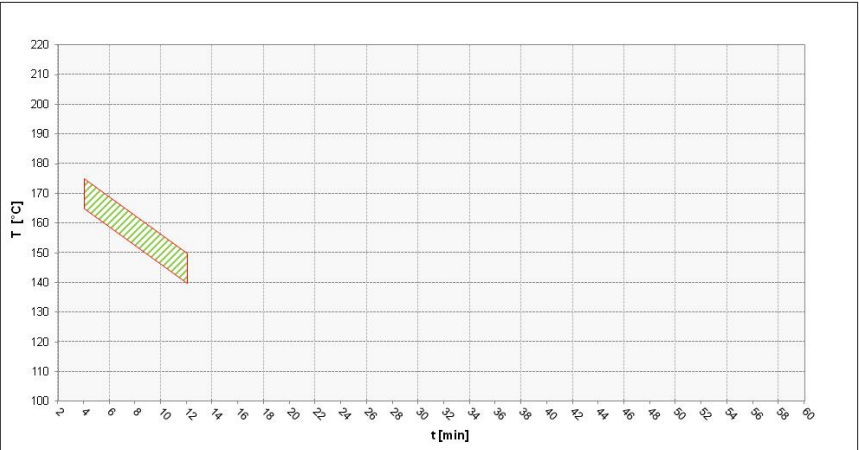
WO1860H

Lastnosti	- Vodotopna pečno sušeka barva - Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika - Dobra odpornost na kemikalije - Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine - Za notranjo uporabo - Dobra trdota in elastičnost	
Tehnično / Fizikalni Podatki	- Osnova vezivnega sredstva - Barvni ton - Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813 - Viskoznost DIN 53211 (bivši) - Redčilo - pH vrednost - Gostata teoretična določitev - Suha snov teoretična določitev - Volumen trdnih delcev teoretična določitev - Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji - Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	- Kombinacija iz akrilatnih / amino smol - Vsi običajni barvni toni - svilnato motna 40-55 pod kotom 60° - čas izteka 45-65 sekund iztočna čašica 4 mm - demineralizirana voda 8,5-8,7 1,15-1,45 g/ml 50-54 % 260-300 ml/kg 130-150 g/m², Debelina nanosa 40 µm - Barvni odtenek od WO1860HRA735
Podlaga	- Jeklo - ATL-temeljizirano	
Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	- Podlaga - Pokrivna barva	- na čisto jekleno pločevino - WO1860HRA735 Debelina suhega sloja 30 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprava in uporaba	- Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. - Debelina sloja ne sme preseči 35 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1860H

	■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Brizganje - Visoki pritisk 50-60 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,4 mm Pritisk barve 3,5 bar ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Sušenje v peči 9 min / 150 °C - 5 min / 170 °C ■ Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.
Posebna opozorila	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.