



FREIOTHERM-podkład wodny WO1870H

Właściwości	■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży samochodowej ■ Dobra odporność na uderzenia kamienia ■ Przelakierowywanie farbami proszkowymi	
Dane techniczne	■ BazaZwiązek z Żywicy Akrylowej, Poliestrowej i Aminowej ■ KolorWszystkie powszechnie stosowane kolory ■ Stopień połysku wizualniepółmat ■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)Czas wypływu 30-40 sekund 4 mm kubek wypływowy ■ Rozcieńczalnikwoda zdemineralizowana ■ Wartość pH8,0-9,0 ■ Gęstość wartość teoretyczna1,18-1,20 g/ml ■ Części stałe wartość teoretyczna37-43 % ■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna220-240 ml/kg ■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji80-90 g/m², Grubość warstwy 20 µm ■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacjiKolor WO1870HRU740	
Powierzchnia	■ Aluminium	
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, rdzy, zgorzeliny, naskórka walcowniczego, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. Chromianowanie lub wolne od chromu powłoki konwersyjne	
System	■ PowierzchniaAluminium ■ PodkładWO1870H Grubość warstwy suchej 20 µm ■ lakier bazowyWO1869H Grubość warstwy suchej 20 µm ■ Lakier bezbarwnyPY1005BRA999 Grubość warstwy suchej 90 µm	
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409Gt 0 ■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1Wartość znamionowa <2	
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-podkład wodny WO1870H

	■ Temperatura obiektu	15-35 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 15-25 °C względna wilgotność powietrza 50-70 %
	■ Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
	■ Pistolet elektrostatyczny dzwonowy rotacyjny	lepkość dostawcza
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie		
	■ Suszenie wstępne	10 min./ 120 °C
	■ Suszenie piecowe	10 min./ 180 °C - 20 min./ 160 °C
	■ Temperatura obiektu okno piecowe na prośbę	
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.	
	Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	