



FREIOTHERM-Metallic-Hydrolaque

WO1820M-Met.

Propriétés

- Laque Hydrodiluable séchage au four
- Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
- Effet métallisé
- Séchage rapide
- Bonne stabilité au blocking (résistance à l'adhésivité)
- Bonne tenue à la rayure

Données techniques et physiques

■ Liant de base	Combinaison de résines Amino / Polyester
■ Teintes	Teintes métalliques
■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné mat angle °
■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 45-60 secondes 4 mm coupe
■ Diluant	eau déminéralisée
■ Valeur du pH	7,8-8,3
■ Densité détermination théorique	1,05-1,15 g/ml
■ Extrait sec détermination théorique	34-38 %
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	245-265 ml/kg
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	150-165 g/m², Épaisseur 40 µm
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1820MH3226

Supports

- Apprêt
- Acier, passivation ou plutôt support pré-traité

Préparation de surface

- Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.
Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence

Proposition de gammes de produits

- Supports selon exigence client
- Laque de finition WO1820MH3226
Epaisseur du film sec 30 µm

Tests mécaniques

- Quadrillage DIN EN ISO 2409 Gt 0
- Résistance aux produits chimiques
Doit être vérifié.
La température et la

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-Metallic-Hydrolaque

WO1820M-Met.

	<p>concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.</p>										
Mise en oeuvre et utilisation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. <p>Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 30 µm - Risque de formation de bulles</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Température de l'objet</td> <td style="width: 50%;">10-30 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Conditions de mise en oeuvre</td> <td>Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Electrostatique - bol rotatif</td> <td>à viscosité de livraison</td> </tr> <tr> <td>■ Surlaquage</td> <td>possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface</td> </tr> <tr> <td>■ Nettoyage du matériel</td> <td>Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)</td> </tr> </table> <p>■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</p>	■ Température de l'objet	10-30 °C	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %	■ Electrostatique - bol rotatif	à viscosité de livraison	■ Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
■ Température de l'objet	10-30 °C										
■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %										
■ Electrostatique - bol rotatif	à viscosité de livraison										
■ Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface										
■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)										
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Séchage four 30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C <p>■ Température de l'objet zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</p>										
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ 6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. 										



FREIOTHERM-Metallic-Hydrolaque

WO1820M-Met.

Remarques spéciales

EFD-Info

D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111

Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270.
Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.