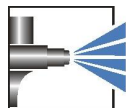


FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg

WL1519V

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Jó kondenzációs ellenállóság	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta Acrylat-Styrol-Copolymer - Szín Minden közkedvelt színárnyalat - Fényesség vizuális matt - Viszkózitás DIN 53211 (Egykori) Kifolyási idő 45-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral - Hígítás ásványmentesített víz - pH-érték 8,5-8,9 - Sűrűség számolt 1,25-1,45 g/ml - Szilárdanyagtartalom számolt 52-56 % - Szilárdtest-térfogat számolt 280-300 ml/kg - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül 200-215 g/m², Rétegvastagság 60 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhez Szín WL1519VRU916	
Alapfelület	- Acél - Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület szemcseszórt acéllemezen - Alapozás WL1519VRU916 Száras rétegvastagság 60 µm - Fedőlakk WL1509LRA905 Száras rétegvastagság 60 µm	
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg WL1519V

	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás Düzni 11 mm Fok 40° Anyagnyomás 100 bar Porlasztónyomás 3-4
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 3-4 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 1 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 10 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
	Különleges megjegyzések ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 2
Változat: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de