

## FREOPOX-Boja u prahu

### PB1252A

|                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------|
| <b>Svojstva</b>                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Boja u prahu za unutrašnju primjenu</li> <li>Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>svilenkasto mat, glatka</li> <li>Za najviše zahtjeve protiv istrošenosti</li> <li>Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li> <li>Stabilna u pećima grijanim sa plinom</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| <b>Sistemska premaz</b>                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>                            | <table> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>epoksi - poliesterska smola</td></tr> <tr> <td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>svilenkasto mat<br/>25-35 kut 60°</td></tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td><td>70 µm kod tona boje RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća<br/>teoretska vrijednost</td><td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td></tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td><td>0,1 kg/m², kod 70 µm<br/>srednja debljina testnoga sloja</td></tr> </table>                                                                                           | ■ Osnova vezivnog sredstva                   | epoksi - poliesterska smola | ■ Ton boje                                                | Svi uobičajeni tonovi boje | ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813 | svilenkasto mat<br>25-35 kut 60° | ■ Debljina sloja                     | 70 µm kod tona boje RAL 9010 | ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost | 1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje | ■ Potrošnja | 0,1 kg/m², kod 70 µm<br>srednja debljina testnoga sloja |
| ■ Osnova vezivnog sredstva                                    | epoksi - poliesterska smola                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Ton boje                                                    | Svi uobičajeni tonovi boje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Stupanj sjaja<br>DIN EN ISO 2813                            | svilenkasto mat<br>25-35 kut 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Debljina sloja                                              | 70 µm kod tona boje RAL 9010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Gustoća<br>teoretska vrijednost                             | 1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Potrošnja                                                   | 0,1 kg/m², kod 70 µm<br>srednja debljina testnoga sloja                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| <b>Mehanička ispitivanja</b><br>na metalnoj pločici ST1405    | <table> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema<br/>Erichsenu<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Udarni test<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>&gt;60 kg cm (front)</td></tr> <tr> <td>■ Test utiskivanja prema<br/>Bucholzu</td><td>&lt; 1,2 mm</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                     | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0                        | ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsenu<br>DIN EN ISO 1520 | >3 mm                      | ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1 | >60 kg cm (front)                | ■ Test utiskivanja prema<br>Bucholzu | < 1,2 mm                     |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                  | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Test elastičnosti prema<br>Erichsenu<br>DIN EN ISO 1520     | >3 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Udarni test<br>DIN EN ISO 6272-1                            | >60 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| ■ Test utiskivanja prema<br>Bucholzu                          | < 1,2 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| <b>Test postojanosti</b>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>na željezofosfatiranoj metalnoj pločici</li> <li>■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Test slane komore (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227 240 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ SO<sub>2</sub>-industrijska atmosfera<br/>DIN EN ISO 3231 10 ciklova sa 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>bez promjena</li> <li>■ Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti.<br/>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</li> </ul> |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b><br/>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem<br/>Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Prepriprema</b></li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                              |                             |                                                           |                            |                                    |                                  |                                      |                              |                                   |                               |             |                                                         |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Boja u prahu

### PB1252A

Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.

■ **Boja za popravak:** prema upitu

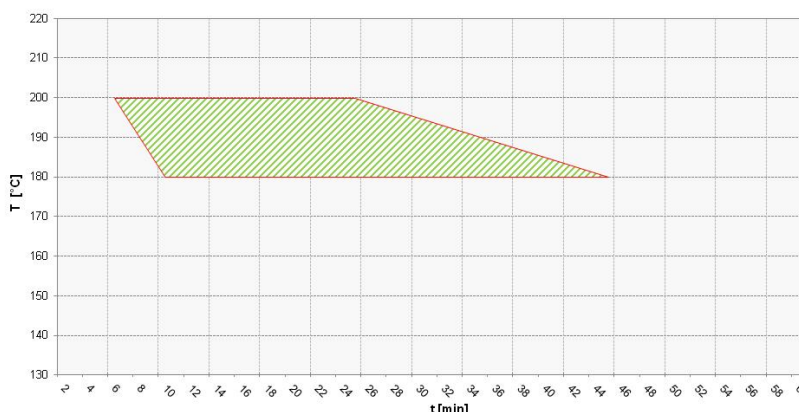
■ **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ **Temperatura objekta**

Preporučena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



### Postojanost kod skladištenja

■ U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

■ **Preventivno filtriranje:** 160 µm

■ **Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.