

FREOLUX

Antirutschlack KL1759V

- Lösemittelhaltiges, rutschhemmendes Beschichtungsmaterial
- Für Laufflächen an Baumaschinen
- Hoher Festkörper
- Schnelltrocknend
- Korngröße 0,1 bis 0,5 mm
- Material-Zulassung gemäß DGUV nach DIN 51130
(Rutschhemmung Bewertungsgruppe R13)

Technisch / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Alkydharzkombination
	Farbton	in Anlehnung an RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad visuell	stumpfmatt
	Lieferviskosität	9000 bis 11000 mPa.s / Spindel 6
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400011
	Dichte theoretische Bestimmung	1,66 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	81 % + / - 2,0
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	380 ml / kg + / - 20 63 Vol.% + / - 2
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	500 bis 550 g / m ² Trockenfilmdicke 200 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	1,8 bis 2,0 m ² / kg Trockenfilmdicke 200 µm siehe „Spezielle Hinweise“
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	



Verarbeitung und Anwendung**Verarbeitung**

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: in Lieferform
Düse: 3 mm Spritzdruck: 3 bis 5 bar

Rollen/ Streichen: in Lieferform

Untergründe

Beschichtete Oberflächen

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.
Wir empfehlen die Oberflächen ggf. mit Waschbenzin zu reinigen. Zur Haftungsverbesserung ggf.
die zu beschichtenden Stellen leicht anschleifen.

Aufbauvorschlag

Untergrund:	Stahl
Grundierung:	FREOPOX-HighSolid-Grundierung
Decklack:	EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe
	FREOLUX-Antirutschlack
	ER1980M
	UR1991G
	KL1759V

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocknen: nach 30 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Griffest: nach 4 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)

Durchgetrocknet: nach 14 Tagen (Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)

Die Trockenzeiten wurden durch die praktische Applikation (Rollen) ermittelt
Trockenfilmdicke: 150 bis 300 µm

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit lösemittelhaltigen Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise**Zulassung**

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1759VRU715, schiefergrau.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.