

## FREOPOX-Barva v prahu

### PB4902A

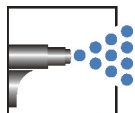
|                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Lastnosti</b>                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Barva v prahu za notranjo uporabo</li> <li>Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika</li> <li>svilnato motna, gladka</li> <li>Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota</li> <li>Cenovno primerna osnovna kakovost</li> </ul>                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Sistemi premaz</b>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sistem - tekoča barva</li> </ul> <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Osnova vezivnega sredstva</li> <li>Barvni ton</li> <li>Stopnja sijaja<br/>DIN EN ISO 2813</li> <li>Debelina testnega nanosa</li> <li>Gostata<br/>teoretična določitev</li> <li>Poraba</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                          | <p>epoksi - poliesterska smola</p> <p>vsi običajni barvni toni</p> <p>svilnato motna<br/>40-60 pod kotom 60°</p> <p>70 µm pri barvnem tonu RAL 7035</p> <p>1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton</p> <p>0,1 kg/m² pri 70 µm<br/>srednja debelina testnega nanosa</p> |
| <b>Mehanski preizkusi</b><br>na jekleni ploščici ST1405    | <ul style="list-style-type: none"> <li>"Cross - cut" - preizkus<br/>oprijemljivosti<br/>DIN EN ISO 2409</li> <li>Preizkus elastičnosti po<br/>Erichsenu<br/>DIN EN ISO 1520</li> <li>Udarni preizkus<br/>DIN EN ISO 6272-1</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                            | <p>Gt 0</p> <p>&gt;2 mm</p> <p>&gt;40 kg cm (front)</p>                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Preizkus obstojnosti</b>                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>na železofosfatirani jekleni ploščici</li> <li>Kondenzacijska voda - stalna<br/>klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>Preizkus slane kopeli (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</li> <li>Odpornost na kemikalije</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                     | <p>240 ur<br/>Podkorozija Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</p> <p>120 ur<br/>Podkorozija Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</p> <p>Se mora preveriti.<br/>Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</p>                     |
| <b>Priprava in uporaba</b><br>Ovisno od naprave in objekta | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Priprava / Naboj</b><br/>Corona, Tribo</li> <li><b>Predhodna obdelava</b><br/>Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.<br/>Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje.</li> <li><b>Barva za popravila:</b> po povpraševanju</li> <li><b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b></li> </ul> |                                                                                                                                                                                                                                                                  |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Barva v prahu

### PB4902A

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

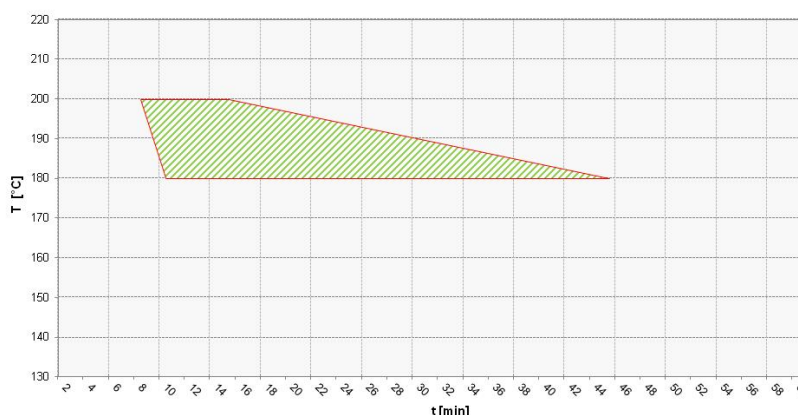
#### Utrjevanje

##### ■ Temperatura objekta

Priporočena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 7035

zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi



#### Obstojnost pri skladiščenju

- V originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

#### Posebna opozorila

- **Varnostno filtriranje:** 160 µm

- **Združljivost z drugimi barvami v prahu:** se mora preveriti

- **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.