



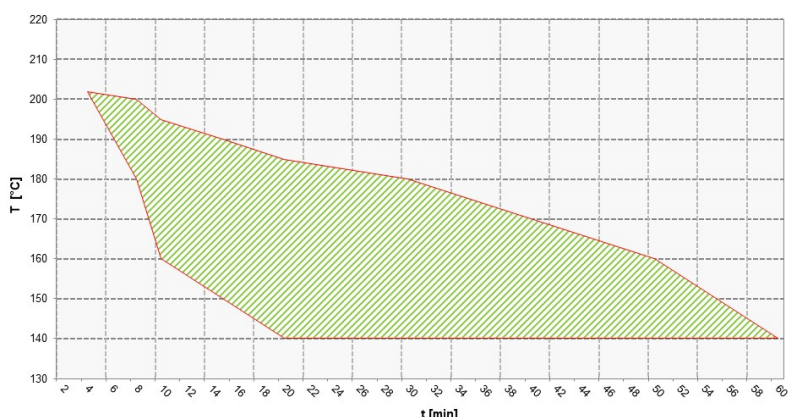
FREOPOX-vernice in polvere

PE1031M

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso interno ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ opaco, struttura grezza ■ Effetto metallizzato, laminato ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo 70-120 µm 	
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante 	Resina epossidica
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Colore 	Tutte le tonalità comuni
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brillantezza visuale 	opaco
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spessore dello strato di prova 	80 µm con colore RAL 9006
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densità determinazione teorica 	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Quantità di applicazione 	ca. 0,15 kg/m², spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 	Gt 0
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 	>2 mm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 	>30 kg cm (front)
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 	240 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Resistenza chimica 	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona , Tribo 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. 	



FREOPOX-vernice in polvere **PE1031M**

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9006 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali 
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 502 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.