



FREOPOX-vernice in polvere PE1031M

Proprietà

- Vernice in polvere per uso interno
- Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari
- opaco, struttura grezza
- Effetto metallizzato, laminato
- Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale
- Sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo 70-120 µm

Vernice di sistema

- Vernice liquida di sistema

Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.

Dati tecnici / fisici

■ Base del legante	Resina epossidica
■ Colore	Tutte le tonalità comuni
■ Brillantezza visuale	opaco
■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RAL 9006
■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore
■ Quantità di applicazione	ca. 0,15 kg/m², spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio

Prove meccaniche

Su lamiera in acciaio ST 1405

■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>2 mm
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>30 kg cm (front)

Prove di resistenza

■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	
■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.

Lavorazione e applicazione

Dipende da impianto e oggetto

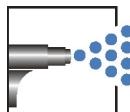
Lavorazione / Carica

Corona , Tribô

Pre-trattamento

La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.

In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.



FREOPOX-vernice in polvere PE1031M

■ **Vernice di ritocco:** su richiesta

■ **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

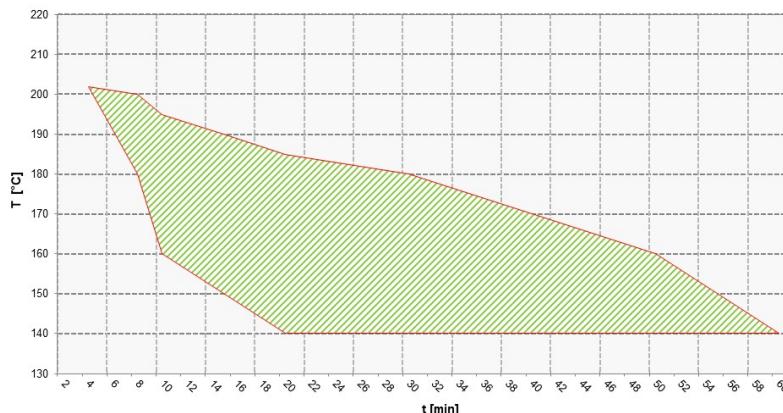
Indurimento

■ **Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9006

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotti è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ **Filtraggio protettivo:** 160 µm

■ **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

■ **EFD-Info**

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 502

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.