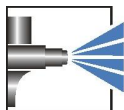


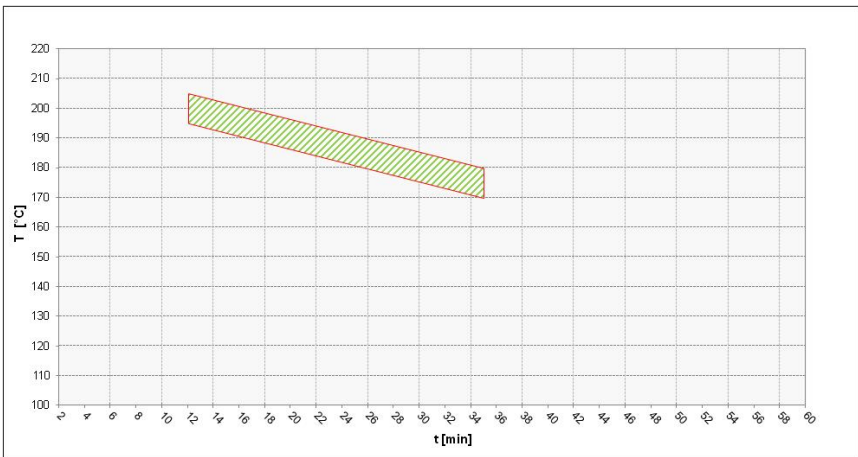
FREIOTHERM-metaliza hydronáter WO1892G-Met.

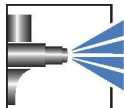
Vlastnosti	■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů ■ Metalický efekt ■ Dobrá odolnost na vrapy ■ Dobrá odolnost na horkou vodu ■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch ■ Dobrá tvrdost a elasticita		
Technická/ Fyzikální Data	■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice	
	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
	■ Stupeň lesku vizuálně	lesk	
	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 100-120 Sekund 4 mm výtokový pohárek	
	■ Ředění	demi voda	
	■ pH	7,8-8,2	
	■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml	
	■ Pevné částice teoretický údaj	40-44 %	
	■ Objem pevných částic teoretický údaj	340-370 ml/kg	
	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	210-230 g/m², Tloušťka nátěru 80 μm	
	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1892GRA906	
Podklad	■ Hliník ■ Předupravený hliník ■ Ocel ■ Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku ■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená		
	Předúprava	■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
	Návrh skladby	■ Podklad	Hliník
		■ Bazální lak	WO1892GRA906 Tloušťka suchého filmu 30 μm
	Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-metaliza hydronáter **WO1892G-Met.**

	Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin - Teplota objektu 10-30 °C - Zpracovatelské podmínky Pokožová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % - Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 3-4 bar - Elektrostaticky možné, dle specifik linky - Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zасhlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	- Schnutí v peci 30 min./ 180 °C - 15 min./ 200 °C Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však

**FREIOTHERM-metaliza hydronáter**
WO1892G-Met.

nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny■ **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.