



FREIOTHERM-ATL-speciál WA4040HRU999

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Jednovrstvý systém ■ Nastavení odchodu plynů 																				
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Akrylová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>bezbarvý</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td> <td>53-57 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,01 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>51-57</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>1500-3000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>5-15 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	■ Barevný odstín	bezbarvý	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	53-57 %	■ Hustota teoretický údaj	1,01 g/cm ³	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	51-57	■ Viskozita	1500-3000 mPa.s	■ Zkušební tloušťka vrstvy	5-15 μm						
■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice																				
■ Barevný odstín	bezbarvý																				
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	53-57 %																				
■ Hustota teoretický údaj	1,01 g/cm ³																				
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	51-57																				
■ Viskozita	1500-3000 mPa.s																				
■ Zkušební tloušťka vrstvy	5-15 μm																				
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na hliníku/hliníkové slitině</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ na hliníku/hliníkové slitině		■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																
■ na hliníku/hliníkové slitině																					
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Test odolnosti	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na hliníku/hliníkové slitině</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ na hliníku/hliníkové slitině		■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																
■ na hliníku/hliníkové slitině																					
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																				
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>90-120 úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,0-8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Vodivost</td> <td>1200-1500 μS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>40-45 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Teplota lázně</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Doba nanášení</td> <td>60-180 sekund</td> </tr> <tr> <td>■ Napětí odlučování</td> <td>50-150 volt</td> </tr> <tr> <td>■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.		■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	90-120 úhel 60°	■ pH	8,0-8,6	■ Vodivost	1200-1500 μS/cm	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	40-45 mg/g	■ Teplota lázně	24-27 °C	■ Doba nanášení	60-180 sekund	■ Napětí odlučování	50-150 volt	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.																					
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	90-120 úhel 60°																				
■ pH	8,0-8,6																				
■ Vodivost	1200-1500 μS/cm																				
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	13-15 %																				
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	40-45 mg/g																				
■ Teplota lázně	24-27 °C																				
■ Doba nanášení	60-180 sekund																				
■ Napětí odlučování	50-150 volt																				
■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.																					



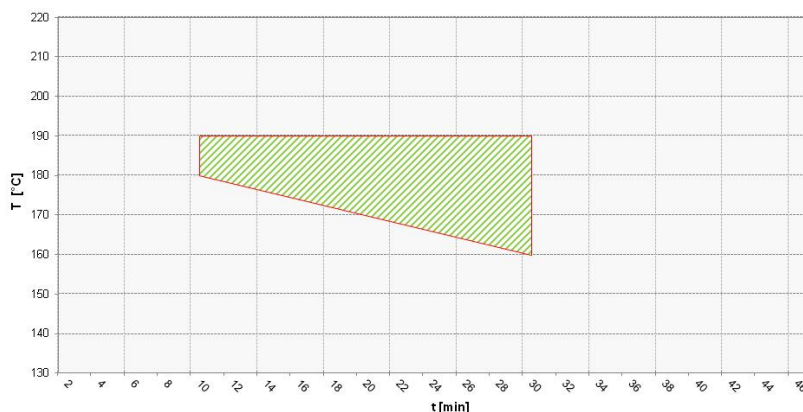
FREIOTHERM-ATL-speciál WA4040HRU999

Vytvrzení

■ Teplota objektu

Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi



Skladování

■ 1 obrát/rok

V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

■ Zkušební podmínky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.