



EFD-hidro lak za male popravke

WL1004H

Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Za popravke manjih površina posle transporta ili montaže	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto mat
	Viskozitet	3000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,4-8,7
	Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,25 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	34-42 %
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	275-285 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	135-145 g/m², Debljina nanosa 40 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1004HT2132
Podlaga	Temeljna boja	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	prema zahtjevima kupca
	Završna boja	WL1004HT2132 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	Temperatura objekta	10-30 °C
	Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.



EFD-hidro lak za male popravke WL1004H

	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.										
	<table> <tr> <td>■ Zračno sušenje</td><td>kod 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha</td></tr> <tr> <td>■ Prašno suho</td><td>posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)</td></tr> <tr> <td>■ Tvrdno na dodir</td><td>posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)</td></tr> <tr> <td>■ Potupno suho</td><td>po 5 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)</td></tr> <tr> <td>■ Sušenje v peći</td><td>do 70°C moguće</td></tr> </table>	■ Zračno sušenje	kod 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha	■ Prašno suho	posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Tvrdno na dodir	posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Potupno suho	po 5 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
■ Zračno sušenje	kod 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha										
■ Prašno suho	posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Tvrdno na dodir	posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Potupno suho	po 5 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)										
■ Sušenje v peći	do 70°C moguće										
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.										
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.										