

EFD-Hydro-PRE-Coating

WP1558HRA999

Свойства

- Водоразбавляемая краска горячей сушки
- Область применения, например услуги по окраске
- Быстрое предварительное отверждение
- Подходит для окраски пластмасс

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих
■ Цвет	бесцветное
■ Глянец визуально	матовые
■ Вязкость	100-1600 мПа.сек. Шпиндель 3 60 Кол-во оборотов/ мин.
■ pH-Значение	5,5-6,5
■ Плотность теоретически определяемая	1,0-1,3 g/ml
■ Сухой остаток теоретически определяемая	44-49 %
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	200-400 ml/kg
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	650-800 g/m ² , толщина ЛКП 200 μm
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WP1558HRA999

Подложка

- Пластмасса, без спецификации
- по запросу клиента

Подготовка поверхности

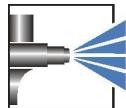
- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окись, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.

Система ЛКП

- Подложка по запросу клиента
- Финишный слой WP1558HRA999
Толщина ЛКП 50-200 μm

Технология применения

- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.
Толщина ЛКП не должна быть больше 1000 мкм - для предотвращения образования пузырей
- Температура объекта 15-30 °C
- Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 15-40 °C
относительная влажность 25-70 %



EFD-Hydro-PRE-Coating

WP1558HRA999

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 2,0 mm Давление распыления 2,0 bar ■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400003.
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Промежуточная сушка 10 мин./ 120 °C ■ Отверждение под действием темпера 10 мин. / 180 °C - 10 мин. / 180 °C
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>