



FREIOTHERM-vizes metálfényű WO1892M-Met.

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Metál-effekt - Jó karcállóság - Jó melegvíz ellenállóság - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Jó keménység és elasztikusság	
Műszaki / Fizikai Adatok	- GyantaKombináció Polyeszter-/ Aminogyantából - SzínMetál színárnyalatok - Fényesség vizuálismatt - Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)Kifolyási idő 100-120 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral - Hígításásványmentesített víz - pH-érték7,8-8,2 - Sűrűség számolt1,1-1,2 g/ml - Szilárdanyagtartalom számolt38-42 % - Szilárdtest-térfogat számolt280-300 ml/kg - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül260-280 g/m², Rétegvastagság 80 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhezSzín WO1892MRA906	
Alapfelület	- Alumínium - Alumínium , előkezelt - Acél - Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsa, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- AlapfelületAlumínium - BázislakkWO1892MRA906 Száraz rétegvastagság 30 µm	
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409Gt 0	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes metálfényu WO1892M-Met.

	Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 40 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C - Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % - Szórás-Nagynyomással szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 3-4 bar - Elektrosztatikus lehetséges, berendezés specifikus - A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Kikeményedés	- Kemencehőmérséklet 30 perc/ 180 °C - 15 perc / 200 °C Tárgyhőmérséklet zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal	
Tárolhatóság	Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

**FREIOTHERM-vizes metálfényu**
WO1892M-Met.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések■ **EFD-Info**

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.
Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.
További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.