



Tulajdonságok	■ porfestékalapozó magas korróziós igénybevételnek ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ fényes, sima ■ nagyon jó korrózióvédelem ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ gázmentesítő beállítás	
Rendszerlakk	■ Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.	
Műszaki / Fizikai Adatok	■ Gyanta	epoxi gyanta
	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat
	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 15-30 szög 60°
	■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 7035
	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint
	■ Felhasználás	0,10 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>4 mm
	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)
Tartóssági vizsgálat	■ Kétrétegű szerkezet: alkalmas porszórásos fedőlakk bevonat cinkfoszfátózott acéllemezen.	
	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	720 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1440 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ SO₂-ipari légkör DIN EN ISO 3231	30 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo	
	■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-porfesték

PE1101A

Kikeményedés

■ **Javítólakk:** érdeklődésre / kérésre

■ **Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok**

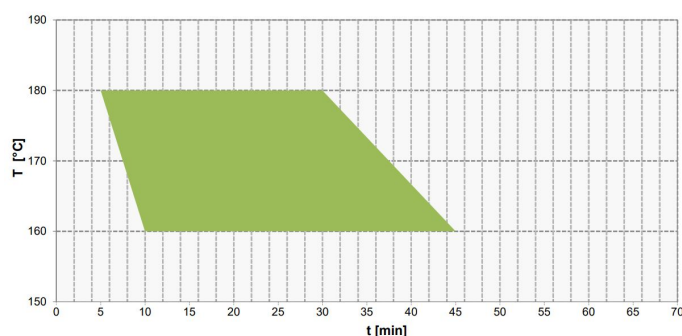
A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.

■ **Tárgyhőmérséklet**

Ajánlott beégetési hőfok 10 min./160 °C

beégetési ablak a RAL 7035 színnel vizsgálva
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180			
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	5			
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	30			



Tárolhatóság

■ Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

■ **Védőszítálás:** 160 µm

■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.