



EFDEDUR-Hydro Strukturfesték

WU1008Z/HU0208

Tulajdonságok	■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Struktúr-effekt ■ Gyors száradás ■ Forszírozott szárítás lehetséges ■ Jó vegyi ellenállóság ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre ■ Jó ellenállóság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemfényű 50-70 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.</td></tr> <tr> <td>■ Viskozitás</td><td>2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>■ Edző</td><td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>Súlyrész 5:1</td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>Térfogatrész 3,9:1</td></tr> <tr> <td>■ Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>■ pH-érték</td><td>7-9</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,31-1,51 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>60,5-64,5 %</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>62-66 % edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>270-310 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>325-365 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>230-250 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1008ZRA901</td></tr> </table>	■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 50-70 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.	■ Viskozitás	2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 5:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 3,9:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	7-9	■ Sűrűség számolt	1,31-1,51 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	60,5-64,5 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	62-66 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	270-310 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	325-365 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	230-250 g/m², Rétegvastagság 80 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1008ZRA901
■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 50-70 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.																																		
■ Viskozitás	2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 5:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 3,9:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	7-9																																		
■ Sűrűség számolt	1,31-1,51 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	60,5-64,5 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	62-66 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	270-310 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	325-365 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	230-250 g/m², Rétegvastagság 80 µm																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1008ZRA901																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro Strukturfesték

WU1008Z/HU0208

Alapfelület	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület ■ Alapozás	
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsd, zunder, hengerlési reves, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért, hogy a lakkmínőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk: korrózáállóság - pl.: foszfátózás; tapadás - pl.: szemcseiszorás, pácolás, csiszolás.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület ■ Fedőlakk	vasfoszfátózott acéllemezen WU1008ZRA901 Keverési arány 5:1/ HU0208 Száraz rétegvastagság 80 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 ■ Hőállóság ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Gt 0 Rövid terhelhetőség 120°C Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet ■ Feldolgozási feltételek ■ Feldolgozhatósági idő ■ Szórás-Airmix ■ Szórás-Nagynyomással ■ Henger / kenés ■ Elektrosztatikus ■ Átfesthetőség ■ A munkaberendezések tisztítása ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	
	10-30 °C	
	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
	max. 5 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
	30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2	
	30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 2 mm Szórónyomás 3 bar	
	szállítási viszkozitás	
	lehetséges, berendezés specifikus	
	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint	
	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.	
	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro Struktúrfesték

WU1008Z/HU0208

Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	