



# FREIOPLAST-struktur. hydrolak

## WL1536M

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                             |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Vlastnosti                | <ul style="list-style-type: none"><li>Vodou ředitelný 1K nátěr</li><li>Použití např. v branži výroby vozidel</li><li>Strukturální efekt</li><li>Rychlé zasychání</li><li>Urychlené schnutí možní</li><li>Schopnost rychlého přelakování</li></ul>                                                                                                                                                                 |                                                                             |
| Technická/ Fyzikální Data | Pojivová báze                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Disperze tyrolbutadien                                                      |
|                           | Barevný odstín                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Všechny běžné odstíny                                                       |
|                           | Stupeň lesku<br>vizuálně                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | mat                                                                         |
|                           | Viskozita                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 7000-8000 mPa.s/ Vřeten 7<br>60 otočení/ Min.                               |
|                           | Ředění                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | demi voda                                                                   |
|                           | pH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 8,5-8,7                                                                     |
|                           | Hustota<br>teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1,05-1,10 g/ml                                                              |
|                           | Pevné částice<br>teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 50-54 %                                                                     |
|                           | Objem pevných částic<br>teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 400-420 ml/kg                                                               |
|                           | Množství nanášení<br>teoreticky, bez aplikačních ztrát                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 140-150 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm                                         |
|                           | Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Odstín WL1536MRU611                                                         |
| Podklad                   | Základ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                             |
| Předúprava                | <p>Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky.</p> <p>U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- např. fosfátování pro přilnavost</li><li>- např. tryskání, moření, broušení</li></ul> |                                                                             |
| Návrh skladby             | Podklad                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | dle zadání zákazníka                                                        |
|                           | Základ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ER1912MRU735<br>Poměr míchání 5:1/ HE0052<br>Tloušťka suchého filmu 60 µm   |
|                           | Mezivrstva                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | WL1536MRU611<br>Tloušťka suchého filmu 150 µm                               |
|                           | Krycí lak                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | WU1488GS2614<br>Poměr míchání 3,3:1/ HU0448<br>Tloušťka suchého filmu 40 µm |
| Mechanická zkouška        | Zkouška mřížkovým řezem<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Gt 0                                                                        |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



# FREIOPLAST-struktur. hydrolak

## WL1536M

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zpracování a použití</b> | ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                             | ■ Teplota objektu 18-28 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                             | ■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-28 °C<br>relativní vlhkost vzduchu 40-60 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                             | ■ Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě<br>Tryska: 2 mm<br>Tlak stříkání 5 bar                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                             | ■ Možnost přelakování možné po přechodí zkoušce                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                             | ■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.%<br>EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.                                                                                                                                                                                                                                        |
|                             | ■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b><br>Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.                                                                           |
| <b>Vytvrzení</b>            | ■ Schnutí na vzduchu při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                             | ■ Schnutí na prach po 20 min.<br>(Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                             | ■ Na uchopení po 5 hod.<br>(Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                             | ■ Proschnutý po 14 dnech<br>(Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                             | ■ Schnutí v peci možné do 80°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Skladování</b>           | <p>■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.<br/>Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</p> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>                                                             |
| <b>Speciální pokyny</b>     | <p>■ <b>EFD-Info</b><br/>Další technické informace můžete získat v EFD-Info.<br/>Č. 111</p> <p>■ <b>Zkušební podmínky</b><br/>Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.<br/>Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.</p> <p>Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p> |