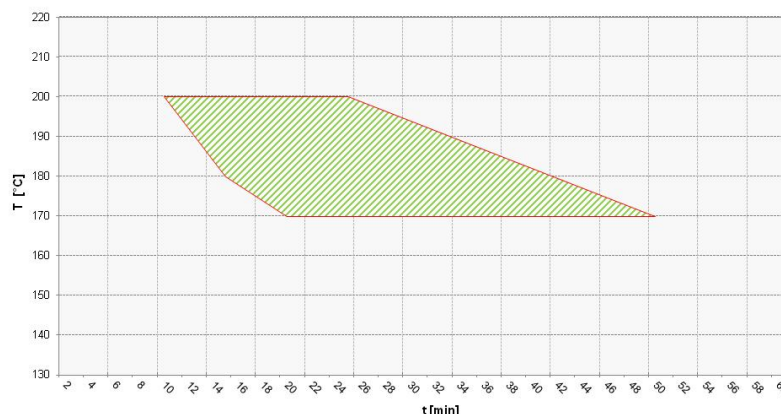




CM Powder PE7205B

Właściwości	■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego i do funkcjonalnego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ wysoki połysk, gładki ■ Bardzo dobra rozlewność ■ Dobre właściwości do ponownego lakierowania										
System lakierowania	■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.										
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>żywica epoksydowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>wysoki połysk >85 przy kącie 60°</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>100 µm przy kolorze I1274</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td><td>0,12 kg/m² przy 100 µm średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>	■ Baza	żywica epoksydowa	■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°	■ Kontrolna grubość warstwy	100 µm przy kolorze I1274	■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m² przy 100 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	żywica epoksydowa										
■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory										
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°										
■ Kontrolna grubość warstwy	100 µm przy kolorze I1274										
■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m² przy 100 µm średnia grubość kontrolna										
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0								
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0										
Test wytrzymałości	<table> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr> </table>	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.								
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.										
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie. ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.										
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 15 min./180 °C Okno utwardzania sprawdzono w kolorze I1274 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi										


CM Powder
PE7205B


Magazynowanie

- W oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **Przesiewanie ochronne:** 160 µm

- Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona

- **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.